

## Allmänt

Kägelventil i högtrycksutförande av stål för PN160. Med stigande, utvändigt gängad spindel och metalliskt tätande med säte i Stellite. Som avstängningsventil för processvatten, aggresiva media, m.fl. För applikationer inom industri, sjukhus, livsmedelsindustri, processteknik, ånganläggningar och tillverkningsindustri.

Brukaren ansvarar för val av material och konstruktivt utförande med hänsyn till gällande driftförhållanden.

Ventilerna behandlas som tryckbehållare vilket innebär att gällande skyddsföreskrifter ska efterföljas.

Ventilerna uppfyller kraven i PED 2014/68/EU och är CE-märkta.

## Märkning

Ventilerna är märkta med fabrikat, DN, PN, CE, material och flödesriktning.

## Risker vid användning

- Undvik yttre påverkan, som stötar och vibrationer. Ventildelarna är inte konstruerade för att tåla yttre krafter.
- Klämrisik finns vid ventilens drivaxel under drift. Försiktighet rekommenderas nära rörliga delar under drift.
- Beröring av ventilen under bruk vid höga (>50°C) eller låga (<0°C) mediatemperaturer kan orsaka personskador.
- Rester av smuts och svetspärlor i rör och ventiler kan orsaka läckage. Rengöring av systemet är viktigt för säker drift.

## Ankomstkroll

Kontrollera att ventilen motsvarar beställningen och att den är fri från skador.

## Hantering

Vid lastning och avlastning ska ventilen inte utsetas för hårda stötar. Inga lyft ska göras i handratten. Handratten ska inte användas för stöd eller kopplingspunkt för lyftanordning. Ventilerna ska förvaras i lämpligt utrymme för att undvika korrosion och nedsmutsning och med en temperatur mellan -20°C och +65°C. Ventilerna är målade med korrosionsskyddande färg, undvik skador på färgen för att behålla ett komplett skydd.



AT 1046



AT 1047

## Montering

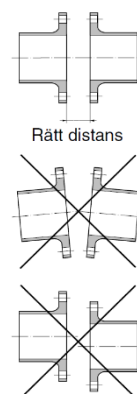
Innan monteringen påbörjas ska kontroll utföras, att ventilen överensstämmer med systemets konstruktionsdata och driftsförhållanden. Tillsäkra att rörledningen är fri från föroreningar, metallspån och annat som kan störa ventilens funktion.

Kontrollera att de rörändar, som ventilen ska monteras mellan, är parallella och har samma centrumlinje samt att avståndet mellan rörändarna svarar mot ventilens bygglängd. Ventilen ska monteras så att den ej belastas av yttre drag- eller tryckkrafter. Eventuella skyddsproppar ska avlägsnas före montering.

Installation av ventil i byggnad ska göras så att den blir åtkomlig för utbyte och underhåll. Om produkten har en pil som anger strömningsriktningen ska denna följas.

Ventilerna kan monteras i valfritt inbyggnadsläge, undantaget med nedåtriktad ratt. Rekommenderat montage­läge är vertikalt.

För ventiler med svetsändar ska insvetsningen ske med ventilen i stängt läge. Enbart kvalificerad personal får utföra installation med svetsning.



## Idrifttagning

Före idrifttagning kontrollera material, tryck, temperatur och flödesriktning. Rörsystemet ska rensas och avluftas med fullt öppen ventil innan uppstart.

Vid idrifttagning behöver packboxens tätning kontrolleras och vid behov gradvis spänns åt tills läckage stoppats. Tänk på att öppna ventilen sakta och i steg för att undvika skadliga tryckslag.

## Drift och skötsel

Operatören ansvarar för att fastställa underhållsintervall baserat på behov. Spindeln ska hållas väl smord, kontrollera att smörjmedlet är kompatibelt med mediet i ventilen. Om spindel läcker, dra åt packboxens tätning gradvis tills läckage upphör. Ventilens livslängd förbättras med regelbundna läckagekontroller.

Vid byte av packningar ska systemet vara trycklöst och avsvolat.

## Funktionskontroll och åtgärder

Före demontering av ventilen ska denna göras trycklös och avkylas. Vid farliga fluider måste tömning och luftning utföras.

## Reservdelar

Vid behov av reservdelar, kontakta Armatec.

## Felsökning

Problem	Möjlig orsak	Korrigerande åtgärder
Lågt flöde.	Ventilen är inte tillräckligt öppnad.	Öppna ventilen.
	Igensatt av smuts.	Rensa ventilen.
	Rörsystem igensatt.	Kontrollera rörsystemet.
Ventilen svår att manövrera eller ej möjlig att öppna.	Spindeln är torr.	Smörj spindeln.
	Packboxen för hårt åtspänd.	Lätta något på åtspänningen av packboxen, men inte så mycket så att läckage uppstår.
	Fel riktning på rotationen.	Vrid i rätt riktning. Moturs för att öppna ventilen.
Spindeln läcker.	Packboxen för löst spänd.	Spänn åt packboxen tills läckaget slutar.
		Om nödvändigt, byt ut packboxen.
Läckage över ventilsätet.	Ventilen inte tillräckligt stängd.	Stäng åt ventilen utan verktyg.
	Sätet/kägla skadad av partiklar.	Byt ut ventilen.
	Tryckskillnaden för hög.	Använd en ventil med balanskägla.
	Kontaminerat media av suspenderade partiklar.	Rensa ventilen. Installera smutsfilter uppströms.
Läckage för högt när ventilen är stängd.	Pneumatiskt ställdon inte tillräckligt ventilerat; fjäderkraften inte fullt effektiv.	Ventilera ställdonets luftkammare.
	Ställdon inte tillräckligt kraftfullt.	Installera ett kraftfullare ställdon.

## Hör gärna av dig

Vi svarar på dina frågor via e-post och telefon. Inga frågor är för små, inga utmaningar är för stora. Du är alltid välkommen hos Armatec.

[info@armatec.se](mailto:info@armatec.se) | 031-89 01 00 | [www.armatec.se](http://www.armatec.se)