

Vridspjäll AT 2314A



Produktinformation

Högkvalitativt heltätande vridspjäll med disk i alubrons, fastvulkaniserat gummifoder i NBR. Semi-LUG utförande. Även lämpligt för vakuum och som ändventil med handspak, snäckväxel eller manöverdon.

Dimensionsområde (DN)	50 - 2200
Tryckklass (PN)	10 - 16
Temperatur (°C)	0 - 90
Huvudmaterial	Gråjärn

Användningsområde

För avstängning och reglering. Varmt och kallt vatten:

- Värme och kylsystem
- Glykolblandat vatten
- Badanläggningar
- Vakuum
- Neutrala gaser

NBR-gummi: Kallvatten, pulver, kolväteföreningar med max. 30% aromater vid +20 °C, luft och neutrala gaser.

AMA-text

PSB.2 Vridspjällventiler

Vridspjällventil AT 2314A, med hus av gråjärn och i huset fastvulkaniserat foder av NBR samt spjällskiva av alubrons
AT 231xS med spak standard t.o.m. DN150,
AT 231xV med växel standard fr.o.m DN200

Kvalitetssäkring

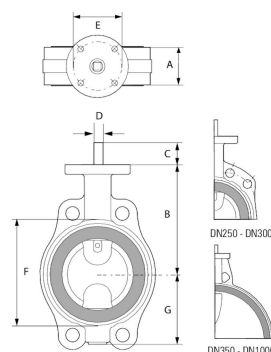
AFS 2023:5, PED 2014/68/EU

Produkten är CE-märkt

Märkning på produkt: Fabrikat, DN, PN, material enl SS-EN 26

Detaljförteckning

Pos	Komponent	Material
1	Ventilhus	Gråjärn GJL-250 (GG25)
2	Spjällskiva	Aluminiumbrons
3	Foder	NBR (nitrilgummi)



Mått och vikt

Dimensionsområde (DN): 50 - 2200

Mått

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
A	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102
B	118	126	133	147	160	180	204	245	270	315	363
G	63	71	78	98	109	133	158	194	219	236	308
Nettovikt (kg)	3.774	4.65	4.872	6.108	8	10.5	14.6	23.6	32.6	38	38

Funktion och konstruktion

Heltätande underhållsfri vridspjällventil med centriskt placerad spjällskiva, delad spindel, helt hus med i huset fastvulkaniserat gummfoder som eliminerar risken för spaltkorrosion, skyddar ventilhuset invändigt mot korrosion och tjänstgör som flänspackning. Tillverkningsprocessen säkerställer utmärkt tätning och ökad livslängd eftersom nötning av fodret elimineras. Spjällskivans profil är avgörande för att uppnå goda flödesegenskaper som på sikt leder till att energiförlusterna minimeras. Ventilen är tät oavsett flödesriktning.

Ventilhus med SEMI-LUG fästörön för ensidigt montage

AT 2310 och AT 2311 är försedda med fästörön t.o.m. DN 300. Hålbild enl. PN16 upp till DN 200 och PN10 för DN250-300.

AT 2312, AT 2313 och AT 2314 är försedda med fästörön t.o.m. DN 200.

Denna konstruktion medför att ventilen bibehåller sin tätningsfunktion även vid ensidigt flänsmontage, exempelvis som ändventil.

Spjällskiva och axeltappar är förenade med ett eller flera kraftiga koniska stift.

Vridspjällventil AT 2310-11 DN 50-200 levereras som standard med hög spindelhals för överisolering. Bygglängd enligt SS-EN 558

Toppfläns enligt ISO 5211.

Standard ytbehandling klass C3 enl. ISO 12944.

Vid montage utomhus där det förekommer påtagliga mängder luftföroreningar eller måttlig mängd salt såsom i industri och kustområden, utan regnskydd rekommenderas klass C4.

Tekniska data

Huvudmaterial: Gråjärn

Huvudmaterialkod: Gråjärn GJL-250 (GG25)

Ingående material: Aluminiumbrons, Gråjärn, Gummi

Ingående materialkod: Gråjärn GJL-250 (GG25), NBR (nitrilgummi)

Temperatur (°C): 0 - 90

Tryckklass (PN): 10 - 16

Anslutning: Flänsad EN1092

ETIM klassning: EC010910 - Vridspjällsventil (Drosselventil)

BK04 kod: 20706 Vridspjäll

Produktens färg: RAL 2000 - Gulorange

Installation och underhåll

Flödesriktning: Dubbelriktad

Möjlig montageposition: Vertikal, Horisontell

Möjlig montageposition notering: Montage med spindelaxel horisontellt är optimalt.

Ventilen är avsedd att monteras mellan flänsar, utan packningar, och där så är möjligt med axlarna i horisontellt läge, undvik att montera ventil med axeln nedåt. Vid ensidigt montage får bultar och muttrar inte dras åt med högre moment än vad som anges i tabell i relevant norm. Ventilen skall motioneras regelbundet för att undvika ansamling av smuts som kan leda till läckage.

Företagets ledningssystem
är certifierat av DNV
ISO 9001 • ISO 14001

Get into the flow

Din partner i framtidens tekniska utmaningar.
Med djup kunskap inom flödesteknik skapar vi lösningar som
möter både dagens krav och morgondagens behov.

Get into the flow with Armatec.



armatec

info@armatec.se | +46 31 89 01 00 | www.armatec.se