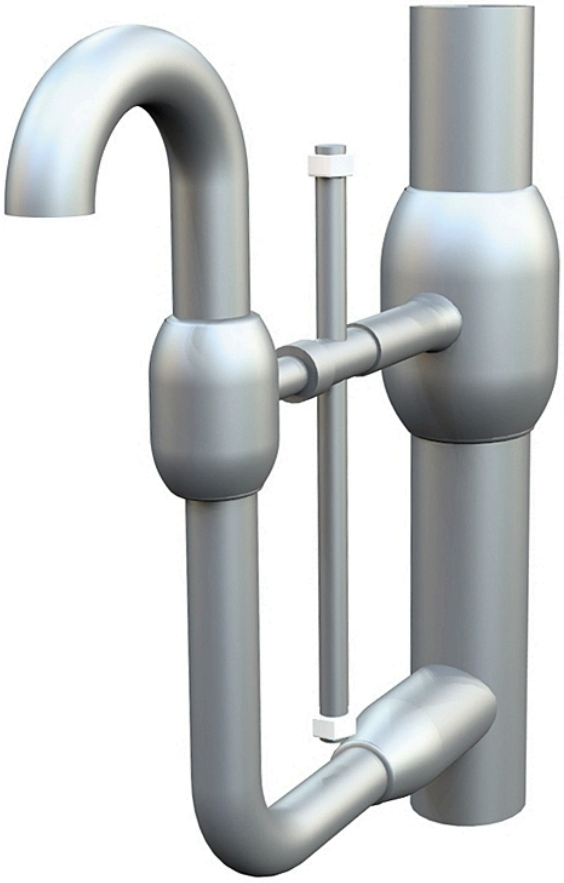
Växelventil AT 3485



Produktinformation

För avstängning mellan varmvattenpanna och säkerhetsventilen i ett slutet värmesystem. För avstängning mellan varmvattenpanna och säkerhetsrör i ett öppet system.

Dimensionsområde (DN)	32 - 150
Tryckklass (PN)	16
Temperatur (°C)	-10 - 110
Huvudmaterial	Stål

Användningsområde

För avstängning mellan varmvattenpanna och säkerhetsventilen i ett slutet värmesystem. För avstängning mellan varmvattenpanna och säkerhetsrör i ett öppet system.

AMA-text

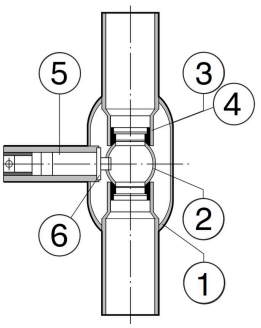
PSC.1 Växelventiler
Växelventil AT 3485. Hus av stål med svetsändar PN 16.

Kvalitetssäkring

Uppfyller funktionskraven enligt AFS 2002:1 och VVA 1993.
Är kontrollberäknad och godkänd av Inspecta.

Detaljförteckning

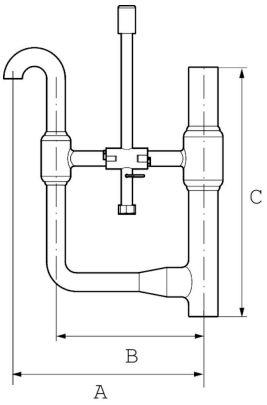
Pos	Komponent	Material
1	Hus/svetsändar	Stål (Rst 37.2) (1.0038)
2	Kula	Rostfritt stål AISI 304 (1.4301)
3	Tätningar i genomlopp, sätesringar	Kolfylld PTFE
4	Tätningar i genomlopp, stödring	Rostfritt stål AISI 304 (1.4301)
5	Spindel	Rostfritt stål AISI 303 (1.4305)
6	Spindeltätning	Kolfylld PTFE



Mått och vikt

Dimensionsområde (DN): 32 - 150

DN	32	40	50	65	80	100	125	150
A	275	300	328	385	422	515	620	733
B	213	222	232	289	306	363	430	504
C	356	374	428	512	542	600	638	676



Funktion och konstruktion

Vid normal driftsituation är huvudventilen fullt öppen medan dräneringsventilen är helt stängd. Vid stängning av huvudventilen öppnas samtidigt dräneringsventilen och pannan är avsäkrad mot atmosfären. Helsvetsad rörkonstruktion med svetsändar, avpassade för direkt insvetsning i rörsystemet. Kulan är inspänd mellan två sätesringar av kolfyld PTFE. Fjäder-ringen bakom sätesringen pressar respektive avlastar kulan när tryck- och temperaturdifferenser uppträder över ventilen.

Tekniska data

Huvudmaterial: Stål
Huvudmaterialkod: Stål (Rst 37.2) (1.0038)
Ingående material: Rostfritt stål, Stål, Övrigt
Ingående materialkod: Rostfritt stål AISI 304 (1.4301), Stål (Rst 37.2) (1.0038), Kolfylld PTFE
Materialnotering: Rostfritt stål 1.4305
Temperatur (°C): -10 - 110
Tryckklass (PN): 16
Anslutning: ISO 1127, svetsända

Installation och underhåll

Insvetsning skall utföras med kulan i helt öppet läge. Vid gassvetsning är det speciellt viktigt att ventilhuset samtidigt kyls så att inte sätesringarna skadas.
Regelbunden tillsyn och manöverkontroll skall göras för säker drift och funktion.

Företagets ledningssystem
är certifierat av DNV
ISO 9001 • ISO 14001

Get into the flow

Din partner i framtidens tekniska utmaningar.
Med djup kunskap inom flödesteknik skapar vi lösningar som
möter både dagens krav och morgondagens behov.

Get into the flow with Armatec.

armatec

info@armatec.se | +46 31 89 01 00 | www.armatec.se