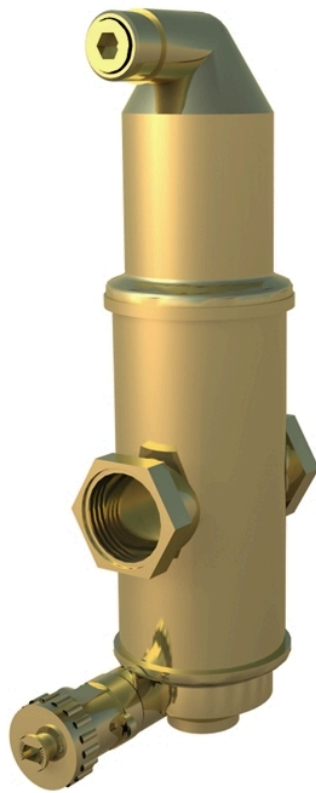


Luft- och partikelavskiljare AT 8072-



reflex

Produktinformation

Automatisk luft- och partikelavskiljare Extwin TW av mässing för horisontell och vertikal installation. Med gas- och partikelseparator och smutsskyddad mekanism.



Dimensionsområde (DN)	22 - 25
Tryckklass (PN)	10
Temperatur (°C)	0 - 110
Huvudmaterial	Mässing

Användningsområde

Luft- och partikelavskiljare Extwin TW, för effektiv avskiljning och avledning av gaser och partiklar i värme- och kylsystem där fluiden är vatten. Kan även monteras i system med blandningar av vatten/glykoler dock högst 50 % koncentration. Ej lämplig i system med blandningar av vatten/salter.

Genom att applicera en luft- och partikelavskiljare i systemet minskar risken för flödesstörningar. Cirkulationsproblem och korrosionsskador undviks. Den bidrar till en ökad funktionssäkerhet under svåra driftförhållanden samt minskar behovet av underhåll.

AMA-text

PSF.141 Avledare för luft

AT 8072-... effektiv luft- och partikelavskiljare av mässing, PN10, med en separator, stor luftkammare och smutsskyddad mekanism. Horisontell/vertikal utförande med/utan magnetinsats.

Kvalitetssäkring

AFS 2023:5, PED 2014/68/EU

Ska inte CE-märkas.

Märkning på produkt: Märkt med dimension, max. drifttryck, typnummer samt tillverkarens namn.

Energi/miljödeklaration

Byggvarubedömning: Undviks

BVB ID: 110740

Detaljförteckning

Pos	Komponent	Material
1	Ventilmekanism, läcksäker	
2	Luftkammare	
3	Hölje	Mässing
4	Flottör	PTFE (polytetrafluoreten)
5	Luft- och partikelseparator	
6	Tömningsventil	

Mått och vikt

Dimensionsområde (DN): 22 - 25

Mått

DN	A	B	C	Nettovikt (kg)
22	105	261		1.8
25	84	261		1.8

Funktion och konstruktion

Den automatiska luft- och partikelavskiljaren avlägsnar effektivt gaser och partiklar från värme- och kylsystem. Mikrobubblor som följer systemvätskan genom systemet avlägsnas effektivt i avskiljningshuset som är stort i förhållande till anslutningsdimensionen. Detta ger en minskad hastighet genom avskiljningshuset och de fria gasbubblorna avskiljs optimalt när de passerar genom ett speciellt trådnät.

Gasbubblorna stiger till flottörhuset, vätskenivå sänks och flottören sjunker. Då flottören (som är sammanlänkad med avledningsventil via en stång) har nått en viss lågnivå, öppnas avluftningsventilen och luft kan strömma ut i det fria. När flottören åter stiger, stänger ventilen. Luftkammarens stora volym och speciella utformning gör att vätskenivån aldrig kan nå avledningsmekanismen.

Samtidigt avskiljs smuts och partiklar optimalt då de passerar genom det speciella trådnätet. Smuts och partiklar avskiljas från vätskan, faller nedåt och ansamlas i botten av huset. Med hjälp av magnetinsatsen "fastnar" även magnetiska partiklar i avskiljaren. Ansamlad smuts som läggs på separatorns botten töms enkelt ut genom att öppna tömningssventilen för att släppa ut partiklarna, i exempelvis en uppsamlingshink utan att störa driften av systemet. Här separeras slam och partiklar med en storlek upp till 5 µm. Kammaren för ansamling av slam har stort kapacitet som ger långa intervall mellan spolningarna.

Dimensionsområde: G 3/4- 1

Tekniska data

Huvudmaterial: Mässing

Ingående material: Mässing

Temperatur (°C): 0 - 110

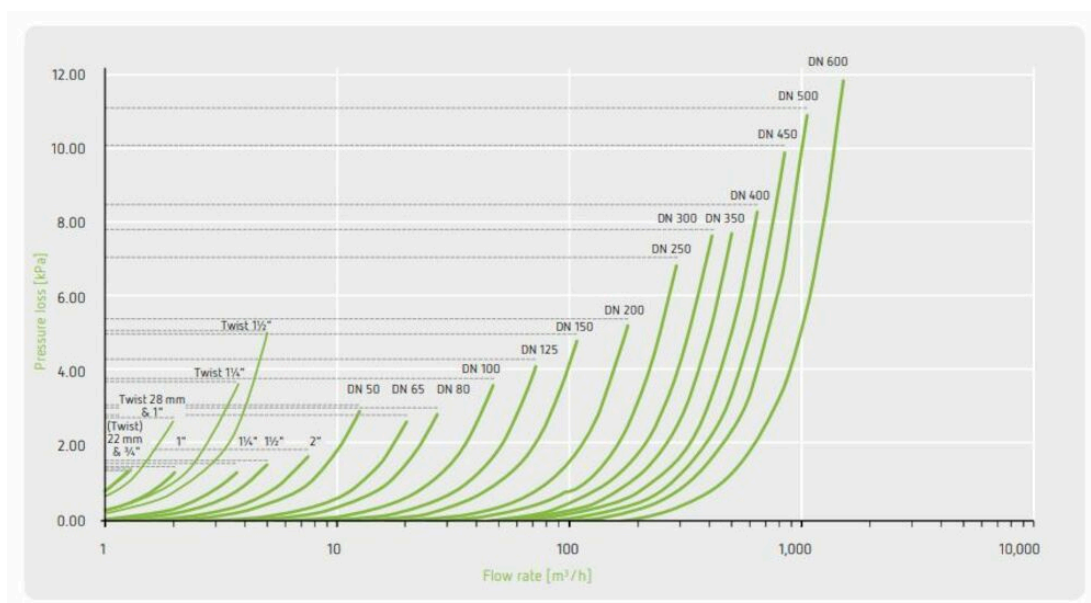
Tryckklass (PN): 10

Anslutning: Klämringskoppling

ETIM klassning: EC010260 - Luft-/Smutsavskiljare (kombinerad) för värme-/kylsystem

Kommentar till färg: Mässing obehandlad

Tryckfallsdiagram, 8030-8072 (Reflex)



Teknisk data

DN	Max systemflöde (m³/h)	Utförande	Ansl. 1	Ansl. 1 - spec.	Ansl. 2	Ansl. 2 - spec.
22	1.2	Magnetinsats	Klämringskoppling	22mm	Klämringskoppling	22mm
25	2	Magnetinsats	Invändig gänga ISO 228-1 (G, BSPP)	1	Invändig gänga ISO 228-1 (G, BSPP)	1

Installation och underhåll

Eftersom mikrobubblorna frigörs på den varmaste punkten i anläggningen bör komponenten placeras på den varmaste punkten i systemet. I ett värmesystem är den varmaste punkten oftast på framledningen, så nära värmaren som möjligt. I ett kylsystem är den varmaste punkten oftast returledningen innan kylaren. Luft- och partikelavskiljaren ska regelbundet kontrolleras och rengöras vid behov. Vi rekommenderar en kontroll efter 4 veckor i drift och sedan årligt underhåll som ska dokumenteras.

Företagets ledningssystem
är certifierat av DNV
ISO 9001 • ISO 14001

Get into the flow

Din partner i framtidens tekniska utmaningar.
Med djup kunskap inom flödesteknik skapar vi lösningar som
möter både dagens krav och morgondagens behov.

Get into the flow with Armatec.



armatec

info@armatec.se | +46 31 89 01 00 | www.armatec.se