



## Produktinformation

Kilslidventil med flänsar. PN 16. För avstängning av i huvudsak ånga, värme och hetvatten samt petroleumprodukter. Bör ej användas för reglering.

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Dimensionsområde (DN) | 65 - 600  |
| Tryckklass (PN)       | 16        |
| Temperatur (°C)       | -10 - 400 |
| Huvudmaterial         | Stål      |

## Användningsområde

För avstängning av i huvudsak

- ånga
- värme och hetvatten
- petroleumprodukter

Bör ej användas för reglering.

## AMA-text

### **PSB.61 Kilslidsventiler**

PSB.61 Kilslidsventiler

Kilslidventil AT 2419C, DN ..., med fullt genomlopp, hus av stål och flänsar PN 16. Stigande utvändigt gängad spindel och lagrad ratt.

## Kvalitetssäkring

AFS 2023:5, PED 2014/68/EU

### **Produkten är CE-märkt**

Provning sker enligt DIN EN 12266.

Intyg EN 10204 3.1, och av de flesta klassningssällskapen.

Typ av önskat intyg anges vid beställning.

**Märkning på produkt:** DN, PN, material, fabrikat.

## Energi/miljödeklaration

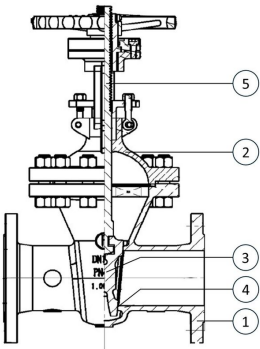
**Reach datum:** 12/3/2024 1:00:11 PM

**Reachnotering:** Produkten omfattas EJ av REACH

Detaljförteckning

| Pos | Komponent | Material                              |
|-----|-----------|---------------------------------------|
| 1   | Ventilhus | Stål GP240GH N (1.0619)               |
| 2   | Kåpa      | Stål GP240GH N (1.0619)               |
| 3   | Slid      | Stål GP240GH N (1.0619)               |
| 4   | Säte      | Stål GP240GH N (1.0619)               |
| 5   | Spindel   | Martensitiskt rostfritt stål (1.4021) |

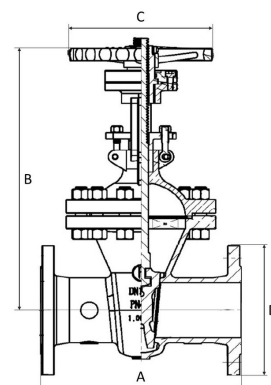
Stellite förstärkta tätningssytor mellan säte och slid.



Mått och vikt

**Dimensionsområde (DN):** 65 - 600

| DN  | A   | B    | C   | D   | Nettovikt (kg) |
|-----|-----|------|-----|-----|----------------|
| 65  | 270 | 425  | 250 | 185 | 32             |
| 80  | 280 | 430  | 250 | 200 | 35             |
| 100 | 300 | 480  | 300 | 220 | 46.5           |
| 125 | 325 | 580  | 350 | 250 | 70.8           |
| 150 | 350 | 650  | 400 | 285 | 95             |
| 200 | 400 | 780  | 400 | 340 | 135            |
| 250 | 450 | 920  | 450 | 405 | 212            |
| 300 | 500 | 1120 | 500 | 460 | 340            |
| 350 | 550 | 1450 | 550 | 520 | 395            |
| 400 | 600 | 1720 | 0   | 580 | 565            |
| 500 | 700 | 2110 | 0   | 715 | 880            |
| 600 | 800 | 2450 | 0   | 840 | 1000           |



## Funktion och konstruktion

Fullt genomlopp. Elastisk slid, styrd i ventilluset. Stigande, utvändigt gängad spindel. Lagrad, icke stigande ratt.

Nedsänkt lockpackning i ventilluset. Återtätad packbox, vid öppen ventil.

Vid nedanstående differenstryck och dimension bör ventilen, för att med rimlig kraft kunna manövreras, förses med förbigångsledning eller snäckväxel

DN350 16bar

DN400 15bar

DN500 8bar

Max arbetstryck och arbetstemperatur

Max 14bar vid 200C°

Max 11bar vid 300C°

Max 8bar vid 400C°

## Tekniska data

**Huvudmaterial:** Stål

**Huvudmaterialkod:** Stål GP240GH N (1.0619)

**Ingående material:** Stål, Rostfritt stål

**Ingående materialkod:** Martensitiskt rostfritt stål (1.4021), Stål GP240GH N (1.0619)

**Temperatur (°C):** -10 - 400

**Temperatur noteringar:** DIN EN 1092 bestämmer det tillåtna drifttrycket i förhållande till temperaturen. Max 14bar vid 200C°. Max 11bar vid 300C°. Max 8bar vid 400C°

**Tryckklass (PN):** 16

**Anslutning:** Flänsad EN1092

**ETIM klassning:** EC010163 - Kilslidsventil

**BK04 kod:** 20708 Kilslidventiler

| DN  | 65  | 80  | 100 | 125  | 150  | 200  | 250  | 300  | 350   | 400   | 500   | 600   |
|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| KVS | 380 | 589 | 939 | 1554 | 2250 | 4020 | 6340 | 9235 | 12524 | 16378 | 25996 | 37505 |

Installation och underhåll

**Flödesriktning:** Dubbelriktad

**Möjlig montageposition:** Horisontell

**Möjlig montageposition notering:** Vertikal rörledning: valfritt läge.

Horisontell rörledning: 0 - 60° från vertikal uppåtriktad spindel.

För att undvika läckage i packboxen bör man strax efter driftstart kontrollera glandens anspänning och efterdra vid behov.

Vid behov skall spindelbussingen eftersmörjas.

## Hör gärna av dig

Vi svarar på dina frågor via e-post och telefon. Inga frågor är för små, inga utmaningar är för stora. Du är alltid välkommen hos Armatec.

[info@armatec.se](mailto:info@armatec.se) | +46 31 89 01 00 | [www.armatec.se](http://www.armatec.se)

FÖRETAGETS LEDNINGSSYSTEM  
ÄR CERTIFIERAT AV DNV  
ISO 9001 • ISO 14001