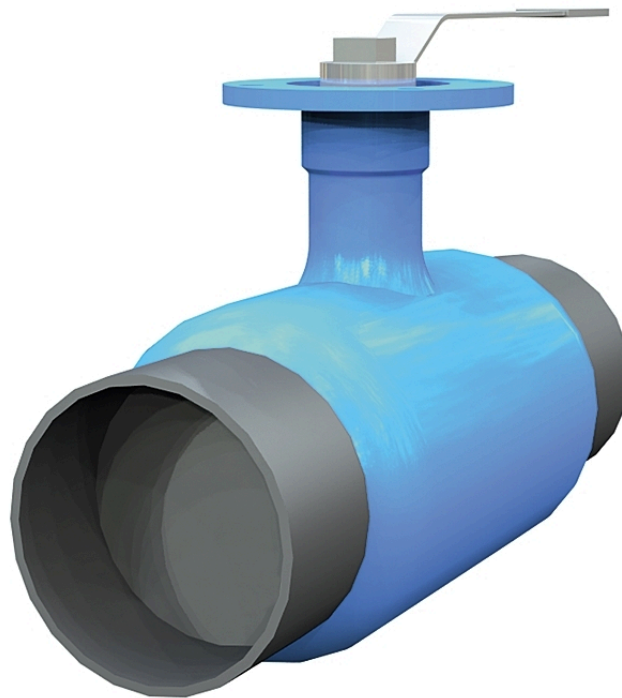


# Kulventil AT 3590A



## Produktinformation

Helsvetsad rörkonstruktion med svetsändar, kulans genomlopp är strypt en dimension. Avpassade för direkt insvetsning i rörsystem. Avstängningsventil för varm- och hetvattensystem samt tryckluft och gaser. Kulan är inspänd mellan två sätesringar av kolfyllt PTFE. Samtliga dimensioner är försedda med ISO topp.



<b>Dimensionsområde (DN)</b>	10 - 600
<b>Tryckklass (PN)</b>	25 - 40
<b>Temperatur (°C)</b>	-20 - 204
<b>Huvudmaterial</b>	Stål

### Användningsområde

Avstängningsventil för varm- och hetvattensystem samt tryckluft och gaser.

### AMA-text

#### PSB.1 Kulventiler

För DN 10-150 med spak; Kulventil AT 3590S, DN ... Hus av stål med svetsändar, hög spindelhals för överisolering.  
För DN 100-600 med växel; Kulventil AT 3590V, DN ... Hus av stål med svetsändar, hög spindelhals för överisolering.  
Kulventil AT 3591S med spak, DN ... Hus av stål med en svetsända och en inv. gängad anslutning, spindelhals avpassad för överisolering.

### Kvalitetssäkring

AFS 2023:5, PED 2014/68/EU

#### Produkten är CE-märkt

Fjärrvärme 25 bar:

Ventiler DN 10 t.o.m. 40 enl. AFS 2016:1 §8. Fluidgrupp 2.

Ventiler DN 50 t.o.m. 125 enl. AFS 2016:1 kategori I, CE-märkt. Fluidgrupp 2.

Ventiler DN 150 och 200 enligt AFS 2016:1, kategori II, CE-märkt. Fluidgrupp 2.

Ventiler DN 250 t.o.m. 400 enligt AFS 2016:1, kategori III, CE-märkt. Fluidgrupp 2.

**Märkning på produkt:** DN, PS, material i tryckbärande delar, tillverkningsår och månad, AT-nr anges på ventilens märkskylt.

### Energi/miljödeklaration

**Byggvarubedömning:** Undviks

**BVB ID:** 143021

**Reach datum:** 4/8/2026 3:12:00 PM

## Detaljförteckning

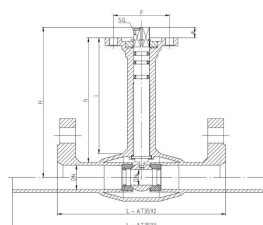
Pos	Komponent	Material
1	Ventilhus/svetsändar	Stål P235GH (1.0345)
2	Kula	Rostfritt stål AISI 304 (1.4301)
3	Sätessringar/spindeltätningar	PTFE (polytetrafluoreten)

## Mått och vikt

Dimensionsområde (DN): 10 - 600

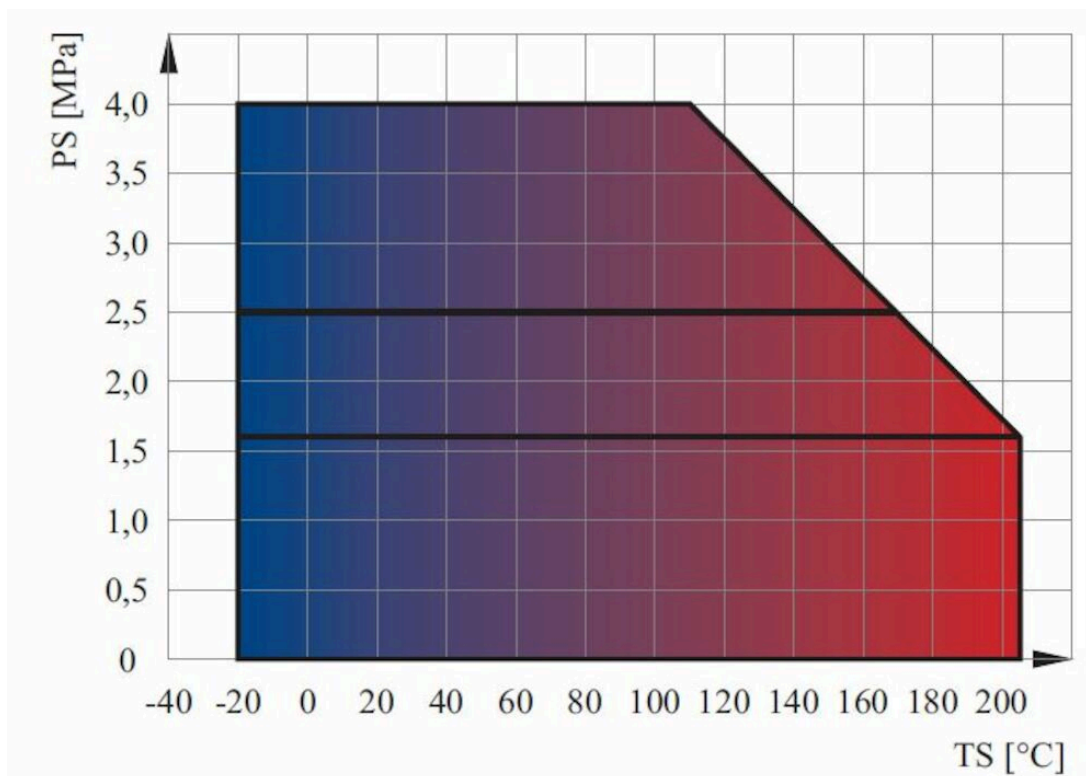
### Mått

DN	L	H	h	Nettovikt (kg)
10				0.6
15	230	129	109	0.6
20	230	134	111	1
25	230	138	111	1
32	260	142	111	1.4
40	260	145	111	2
50	300	151	111	2.4
65	300	158	108	3.5
80	300	215	151	5.5
100	325	223	147	8.2
125	325	240	152	17
150	350	290	179	20
200	390	312	176	42
250	520	349	187	73
300	620	352	149	172
350	850	382	163	250



## Funktion och konstruktion

Helsvetsad rörkonstruktion med svetsändar, avpassade för direkt insvetsning i rörsystem. Kulans genomlopp är strypt en dimension. Kulan är inspänd mellan två sätessringar av PTFE. Ventilen levereras som standard med ISO topp och hög spindelhals för överisolering. Spindelns överdel är därmed alltid synlig och inspekterbar. From DN300 är kulventilen dubbellagrad (trunnion mount).



### Tekniska data

**Huvudmaterial:** Stål

**Huvudmaterialkod:** Stål P235GH (1.0345)

**Ingående material:** Rostfritt stål, Stål, Övrigt

**Ingående materialkod:** Rostfritt stål AISI 304 (1.4301), Stål P235GH (1.0345), PTFE (polytetrafluoreten)

**Temperatur (°C):** -20 - 204

**Tryckklass (PN):** 25 - 40

**Anslutning:** ISO 1127, svetsända

**ETIM klassning:** EC011343 - Kulventil

**BK04 kod:** 20702 Kulventiler

**MagiCAD länk:** <https://redir.magicad.cloud/product/09bc9811-07f2-46ff-8f70-cbe49788ac1f>

**Produktens färg:** RAL 5005 - Signalblå

**Kommentar till färg:** Blå

**ProductColourAndColourNote:** RAL 5005 - Signalblå. Blå

### Teknisk data

Artikelnummer	PN	KVS	Erfordrat moment (Nm)	Spindeltyp	Mått på spindel	Anslutning enligt ISO 5211	Ansl. 1 - spec.	Ansl. 2 - spec.	Läckageklass
3590S-010	40						DN10-Dy 17,2mm	DN10-Dy 17,2mm	Rate A acc. to EN 12266- 1:2012
3590S-015	40	6	3	Diagonal fyrkant	11x11mm	F05	DN15-Dy 21,3mm	DN15-Dy 21,3mm	Rate A acc. to EN 12266- 1:2012
3590S-020	40	15	4	Diagonal fyrkant	11x11mm	F05	DN20- Dy 26,9mm	DN20- Dy 26,9mm	Rate A acc. to EN 12266- 1:2012

Artikelnummer	PN	KVS	Erfordrat moment (Nm)	Spindeltyp	Mått på spindel	Anslutning enligt ISO 5211	Ansl. 1 - spec.	Ansl. 2 - spec.	Läckageklass
3590S-025	40	30	7	Diagonal fyrkant	11x11mm	F05	DN25-Dy 33,7mm	DN25-Dy 33,7mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590S-032	40	41	16	Diagonal fyrkant	11x11mm	F05	DN32-Dy 42,4mm	DN32-Dy 42,4mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590S-040	40	72	25	Diagonal fyrkant	11x11mm	F05	DN40-Dy 48,3mm	DN40-Dy 48,3mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590S-050	40	104	48	Diagonal fyrkant	11x11mm	F07	DN50-Dy 60,3mm	DN50-Dy 60,3mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590S-065	25	160	68	Diagonal fyrkant	14x14mm	F07	DN65-Dy 76,1mm	DN65-Dy 76,1mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590S-080	25	282	93	Diagonal fyrkant	19x19mm	F10	DN80-Dy 88,9mm	DN80-Dy 88,9mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590S-100	25	452	173	Diagonal fyrkant	19x19mm	F10	DN100-Dy 114,3mm	DN100-Dy 114,3mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590V-100	25	452	173	Diagonal fyrkant	19x19mm	F10	DN100-Dy 114,3mm	DN100-Dy 114,3mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590S-125	25	696	331	Diagonal fyrkant	19x19mm	F10	DN125-Dy 139,7mm	DN125-Dy 139,7mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590V-125	25	696	331	Diagonal fyrkant	19x19mm	F10	DN125-Dy 139,7mm	DN125-Dy 139,7mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590S-150	25	1104	505	Diagonal fyrkant	27x27mm	F12	DN150-Dy 168,3mm	DN150-Dy 168,3mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590V-150	25	1104	505	Diagonal fyrkant	27x27mm	F12	DN150-Dy 168,3mm	DN150-Dy 168,3mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590V-200	25	1521	931	Diagonal fyrkant	27x27mm	F12	DN200-Dy 219,1mm	DN200-Dy 219,1mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590V-250	25	2784	2033	Diagonal fyrkant	27x27mm	F16	DN250-Dy 273mm	DN250-Dy 273mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590V-300	25	4641	1971	Diagonal fyrkant	36x36mm	F16	DN300-Dy 323,9mm	DN300-Dy 323,9mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3590V-350	25	7853	2707	Diagonal fyrkant	36x36mm	F16	DN350-Dy 355,6mm	DN350-Dy 355,6mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012

Artikelnummer	PN	KVS	Erfordrat moment (Nm)	Spindeltyp	Mått på spindel	Anslutning enligt ISO 5211	Ansl. 1 - spec.	Ansl. 2 - spec.	Läckageklass
3590A-300	25	4641	1971	Diagonal fyrkant	36x36mm	F16	DN300-Dy 323,9mm	DN300-Dy 323,9mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012

## Installation och underhåll

**Flödesriktning:** Dubbelriktad

**Möjlig montageposition:** Vertikal, Horisontell

Ventilen kan monteras i valfritt läge, oberoende av mediets strömningsriktning. Insvetsning ska utföras med kulan i helt öppet läge. Vid gassvetsning är det speciellt viktigt att ventilhuset samtidigt kyls så att inte sätesringarna skadas. Ventilen skall motioneras regelbundet för att undvika ansamling av smuts som kan leda till läckage.

# Get into the flow

Din partner i framtidens tekniska utmaningar.  
Med djup kunskap inom flödesteknik skapar vi lösningar som  
möter både dagens krav och morgondagens behov.

**Get into the flow with Armatec.**



**armatec**

info@armatec.se | +46 31 89 01 00 | www.armatec.se