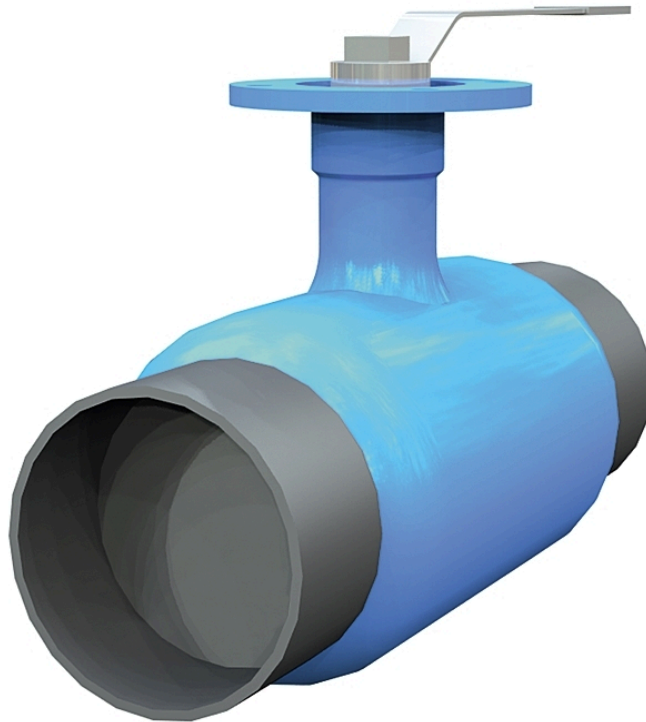


# Kulventil AT 3594-S



## Produktinformation

Helsvetsad rörkonstruktion med svetsändar, kulan är fullopp. Avpassade för direkt insvetsning i rörsystem. Avstängningsventil för varm- och hetvattensystem samt tryckluft och gaser. Kulan är inspänd mellan två sätesringar av kolfyllt PTFE. Samtliga dimensioner är försedda med ISO topp.

<b>Dimensionsområde (DN)</b>	10 - 300
<b>Tryckklass (PN)</b>	25 - 40
<b>Temperatur (°C)</b>	-20 - 200
<b>Huvudmaterial</b>	Stål

### Användningsområde

Avstängningsventil för varm- och hetvattensystem samt vissa neutrala gaser. Fulloppsförande.

### AMA-text

#### PSB.1 Kulventiler

För DN 15-150 med spak; Kulventil AT 3594S, DN ... Hus av stål med svetsändar. Med hög spindelhals för överisolering. Fullopp.

För DN 100-400 med växel; Kulventil AT 3594V, DN ... Hus av stål med svetsändar. Med hög spindelhals för överisolering. Fullopp.

### Kvalitetssäkring

AFS 2023:5, PED 2014/68/EU

**Märkning på produkt:** DN, PS, material i tryckbärande delar, tillverkningsår och -månad, AT-nr anges på ventilens märkskylt.

### Energi/miljödeklaration

**Reach datum:** 3/3/2026 8:08:00 AM

## Detaljförteckning

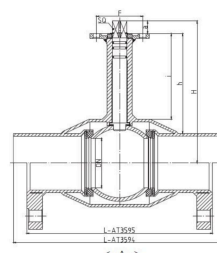
Pos	Komponent	Material
1	Ventilhus/svetsändar	Stål
2	Kula	Rostfritt stål AISI 304 (1.4301)
3	Sätessringar/spindeltätningar	PTFE (polytetrafluoreten)
4	Spindel	Rostfritt stål
5	Spindeltätning	PTFE (polytetrafluoreten)

## Mått och vikt

Dimensionsområde (DN): 10 - 300

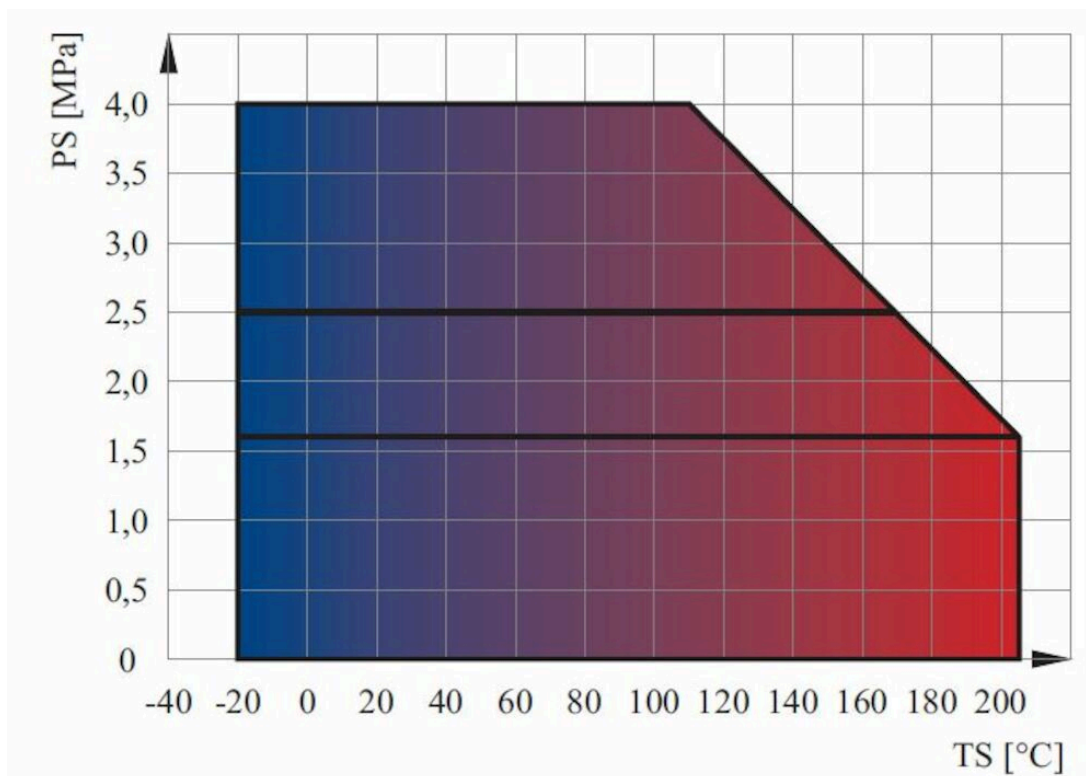
### 3594S

Artikelnummer	A	H	Nettovikt (kg)
3594S-015	230	134	0.7
3594S-025	230	142	1.2
3594S-040	240	151	1.7
3594S-050	250	158	2.5
3594S-065	270	169	3.5
3594S-080	280	216	5.7
3594S-125	325	253	16.7
3594V-150	350	291	35
3594V-200	400	327	56
3594V-300	900	442	270



## Funktion och konstruktion

Helsvetsad rörkonstruktion med svetsändar, avpassade för direkt insvetsning i rörsystem. Kulans är fullopp. Kulan är inspänd mellan två sätessringar av PTFE. Ventilen skall alltid stå helt öppen eller helt stängd, den är aldrig avsedd för reglering. Ventilen levereras som standard med ISO topp och hög spindelhals för överisolering. Spindelns överdel är därmed alltid synlig och inspekterbar.



### Tekniska data

**Huvudmaterial:** Stål

**Ingående material:** Rostfritt stål, Stål, Övrigt

**Ingående materialkod:** Rostfritt stål AISI 304 (1.4301), PTFE (polytetrafluoreten)

**Temperatur (°C):** -20 - 200

**Tryckklass (PN):** 25 - 40

**Anslutning:** ISO 1127, svetsända

**ETIM klassning:** EC011343 - Kulventil

**BK04 kod:** 20702 Kulventiler

**Produktens färg:** RAL 5005 - Signalblå

### 3594S, Teknisk data

Artikelnummer	KVS	Erfordrat moment (Nm)	Spindeltyp	Mått på spindel	Anslutning enligt ISO 5211	Ansl. 1 - spec.	Ansl. 2 - spec.	Läckageklass
3594S-015	19	4	Diagonal fyrkant	11x11mm	F05	DN15-Dy 21,3mm	DN15-Dy 21,3mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3594S-025	67	16	Diagonal fyrkant	11x11mm	F05	DN25-Dy 33,7mm	DN25-Dy 33,7mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3594S-040	202	48	Diagonal fyrkant	11x11mm	F07	DN40-Dy 48,3mm	DN40-Dy 48,3mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3594S-050	316	68	Diagonal fyrkant	14x14mm	F07	DN50-Dy 60,3mm	DN50-Dy 60,3mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012

Artikelnummer	KVS	Erfordrat moment (Nm)	Spindeltyp	Mått på spindel	Anslutning enligt ISO 5211	Ansl. 1 - spec.	Ansl. 2 - spec.	Läckageklass
3594S-065	597	93	Diagonal fyrkant	14x14mm	F07	DN65-Dy 76,1mm	DN65-Dy 76,1mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3594S-080	947	173	Diagonal fyrkant	17x17mm	F10	DN80-Dy 88,9mm	DN80-Dy 88,9mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3594S-125	2551	505	Diagonal fyrkant	22x22mm	F10	DN125-Dy 139,7mm	DN125-Dy 139,7mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3594V-150	4024	931	Diagonal fyrkant	27x27mm	F12	DN150-Dy 168,3mm	DN150-Dy 168,3mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3594V-200	7804	2033	Diagonal fyrkant	27x27mm	F16	DN200-Dy 219,1mm	DN200-Dy 219,1mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012
3594V-300	20777	2707	Diagonal fyrkant	36x36mm	F16	DN300-Dy 323,9mm	DN300-Dy 323,9mm	Rate A acc. to EN 12266-1:2012

## Installation och underhåll

**Flödesriktning:** Dubbelriktad

**Möjlig montageposition:** Vertikal, Horisontell

Ventilen kan monteras i valfritt läge, oberoende av mediets strömningsriktning. Insvetsning ska utföras med kulan i helt öppet läge. Vid gassvetsning är det speciellt viktigt att ventilhuset samtidigt kyls så att inte sätesringarna skadas. Ventilen skall motioneras regelbundet för att undvika ansamling av smuts som kan leda till läckage.

Företagets ledningssystem  
är certifierat av DNV  
ISO 9001 • ISO 14001

# Get into the flow

Din partner i framtidens tekniska utmaningar.  
Med djup kunskap inom flödesteknik skapar vi lösningar som  
möter både dagens krav och morgondagens behov.

**Get into the flow with Armatec.**



**armatec**

info@armatec.se | +46 31 89 01 00 | www.armatec.se