

SAFT minskar energianvändningen med färdigmonterad ångcentral.

När batteritillverkaren SAFT i Oskarshamn skulle bygga om sitt uppvärmningssystem valde man att installera en komplett ångcentral från Armatec. SAFT räknar med att den nya ångcentralen ska ge stora energibesparingar.

Det franska företaget SAFT är världsledande specialist när det gäller design och tillverkning av högteknologiska batterier. Företaget levererar batterier och batterisystem till bl a tåg, offshore verksamhet, försvarsindustrin, elektronisk tillverkning, reservkraft, batteri backup till sjukhus och offentlig miljö.

SAFT har cirka 430 anställda i Oskarshamn och är därmed kommunens näst största arbetsgivare. Och som sådan har man ett stort miljöansvar och gör sitt bästa för att hela tiden minska sin energianvändning. Och det är bl a mot denna bakgrund investeringen i ångcentralen ska ses.

och smidiga design, något som givetvis underlättade installationen.

Direktkontakt med produktionen

Armatecs ångcentraler monteras i Tjeckien och Jan Karlsson hade en hel del direktkontakt med produktionen.

- Via mail fick jag fullmodellerade ritningar som jag kunde gå in och jobba i. Med facit i hand är det bara att konstatera att Armatec uppfyllde SAFT AB's förväntningar, inklusive leveranstiderna, säger Jan Karlsson.

Fakta

Prefabricerade ångcentraler

Våra prefabricerade ångcentraler består bl a av ångväxlare, reglerventil, ångfällor och säkerhetsventil. Det är ytterst viktigt att samtliga ingående komponenter är rätt dimensionerade, både i förhållande till varandra och för aktuella driftdata. På så sätt slipper man problemet med att olika leverantörer skyller på varandra när rätt funktion inte uppnås. Vi tar helhetsansvaret och kan därmed garantera en fungerande ångcentral som uppfyller lagar och förordningar.

Under hösten 2006 började SAFT bygga om sitt uppvärmningssystem och bestämde sig för att installera en komplett ångcentral från Armatec som ska producera varmvatten för lokaluppvärmning samt tappvarmvatten.

Konsulten nöjd

Jan Karlsson på VVS Jan konsultbyrå AB, känner Armatec sedan lång tid tillbaka.

- Jag ringde Armatec och blev positivt överraskad när de kunde hjälpa till med en komplett ångcentral. Jag fick en färdig enhet och dessutom vet jag att komponenterna som sitter i centralen är bra.

Jag vill ge ett extra plus för den mycket genomarbetade och vederhäftiga dokumentationen samt för centralens kompakta

Stora energibesparingar

Underhållschef Ulf Eklöf på SAFT tycker också att samarbetet har fungerat bra.

- Armatec hade en bra prisbild och levererade centralen på utsatt tid. Dessutom var dokumentationen bra, vilket är ganska ovanligt i den här branschen. Idrifttagning kommer att ske i höst och riggen ska producera varmvatten för lokaluppvärmning (1,8 MW) samt tappvarmvatten (0,4 MW). Vi räknar med att den nya anläggningen ska ge en energibesparing på 1 GWh per år, vilket motsvarar cirka 400 000 kronor årligen. Det här är en viktig investering i det fortlöpande arbetet med att hushålla med energi. Sedan 1996 har vi minskat energianvändningen med 20 procent, avslutar Ulf.

Vi har tagit fram ett dimensioneringsverktyg för ångcentraler. Här tittar vi på hela funktionen och tar t ex hänsyn till trycket på primär- och sekundärsidan. Beroende på hur dessa förhåller sig till varandra krävs det olika typer av säkerhetsventiler. I det ena fallet endast avsäkring av termisk expansion, i det andra fallet skall det avsäkras för en viss kapacitet och då spelar även reglerventilens kvs värde in. Dessa och många andra förutsättningar tar vi hänsyn till och presenterar i form av en 3-dimensionell ritning så att det inte blir några missförstånd gällande utförandet. Dessutom medföljer en lista över ingående komponenter och nödvändiga beräkningsunderlag.



Ulf Eklöf, underhållschef på SAFT.



Jan Karlsson, VVS Jan konsultbyrå AB

