

# Effektiva automationslösningar är nyckeln till framgång för LKAB

I somras invigde Kronprinsessan Victoria LKABs pelletsverk KK4 och anrikningsverk KA3 i Kiruna under pompa och ståt.

Ett gigantiskt industriprojekt var färdigt och en mycket hög automationsgrad ska säkerställa en kostnadseffektiv produktion. Glädjande nog var vi på Armatec med på ett hörn i detta spännande projekt.

LKAB tillverkar och levererar förädlade järnmalmsprodukter. För att möta den ökade efterfrågan har man genomfört ett omfattande investeringsprogram för cirka elva miljarder kronor. Tack vare denna investering ska LKAB gå från en produktion på 20 miljoner ton järnpellets per år till 30 miljoner ton. LKAB har en lång tradition av att automatisera sina processer och därför ställdes det höga krav inom just detta område i KK4 och KA3.

## Hög automationsgrad

En kostnadseffektiv produktion kräver en hög automationsgrad, vilket innebär att man i stor utsträckning använder fältbuss med både Profibus-DP/PA och AS-i. Med tanke på storleken och projektiden ställdes det tuffa krav på installation och idrifttagning av automationssystemet. Allt från klarställning, konstruktion, programmering och leveranser till montage och driftsättning genomfördes mycket snabbt.

## Pidab valde FieldQ

LKAB valde att samarbeta med Pidab som är experter på processautomation. Företaget som finns i Mölndal och Stenungsund deltog i idéstudien och gjorde både förprojektet och ekonomiska kalkyler för automationen av anläggningen. Senare blev Pidab delprojektledare för automation av både KK4 och KA3, med ansvar för kontroll och ledning av underleverantörer samtidigt som man deltagit i optimeringen av anläggningen.

Sven Ytterman på Pidab jobbar som konsult för LKABs projektledare för automation. Så hur kommer det sig att ni valde FieldQ till denna applikation?

– Vi ville ha ett robust ställdon med ”allt i ett”. Gränslägen och magnetventil samt möjlighet till AS-i anslutning. Dessutom var det viktigt med mycket god kapsling som klarar den extremt svåra miljön. Och våra förväntningar infriades. Miljön i verken är mycket svår med elektriskt ledande smuts och massor av stänk och överspolning av slam. Därför behövde vi mycket bra kapsling på utrustning som innehåller elektronik. Och det har FieldQ.

## Bra vid installation och idrifttagning

Sven tycker att FieldQ skiljer sig vid installation och idrifttagning jämfört med traditionella ställdon.

– FieldQ är mycket enkel, vi valde 20 mm kontaktanslutning för bus-kabeln, tät och bra. Jag gillar den enkla funktionen med inställning av gränslägen. Mycket bra med inbyggda ställskruvar för inställning av öppnings- och stängningshastigheten. Vad jag vet så har det inte varit några problem med FieldQ och just därför tror jag att LKAB kommer att fortsätta att använda dem istället för traditionella manöverdon. Men eftersom de har fungerat så bra finns det risk att LKABs underhållspersonal inte har hört talas om dem. Så ni på Armatec får nog åka upp och göra lite reklam för er, avslutar Sven.



Swen Ytterman, Pidab

