

# Kulventil

Helsvetsad, för kulvertssystem

AT 3594

Dimensionsområde	PN	Temperaturområde	Material
DN 40-200	25	-10 - 200 °C	Stål

## Användningsområde

Avstängningsventil för varm- och hetvattensystem ihop med markförlagda friktionsfixerade kulvertssystem.

Fluidgrupp 2.

## Programtext

### PSB.1 Kulventiler

Kulventil AT 3594, DN... med hus, förlängda svetsändar och lång spindel av stål. I utförande för inskumning och montering i prefabricerade kulvertssystem.

## Kvalitetssäkring

Uppfyller kraven i SPs Certifieringsregler för P-märkning av Avstängningsventiler i fjärrvärme- och fjärrkylesystem, SPCR 145, samt Svensk Fjärrvärmes dokument "Certifiering av Avstängningsventiler, Program för provning och kontroll, D:210". Samtliga ventiler är sträckgränsventiler.

Certifikat nr 459101

## CE-märking

Fjärrvärme 25 bar:

Ventiler DN40 enl. AFS.1999:4 §8.

Ventiler DN 50 t.o.m. 125 enl. AFS.1999:4 kategori I, CE-märkt.

Ventiler DN 150 och 200 enligt AFS 1999:4, kategori II, CE-märkt.

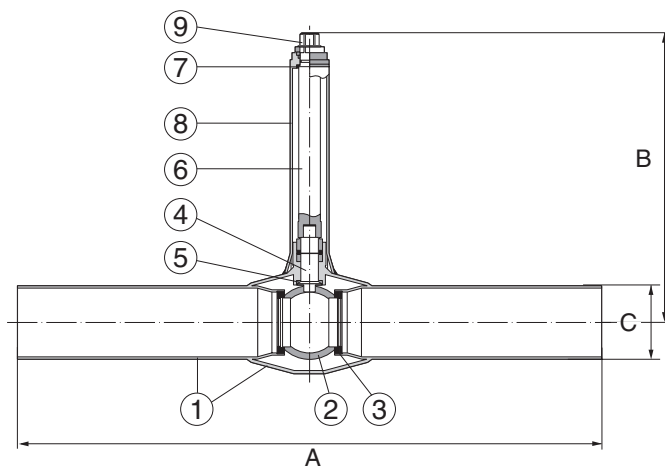
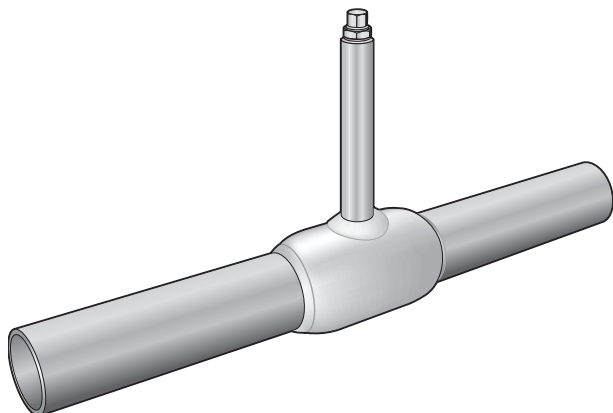
## Detaljförteckning

1	Hus/svetsändar	stål	P265GH
2	Kula	rostfritt stål	X6CrNiTi18.10
3	Sättesringar	kolfyllt PTFE	
4	Spindel	rostfritt stål	X30Cr13
5	Spindeltätning	kolfyllt PTFE	
6	Spindelförlängning	rostfritt stål	X5CrNiMo17-12-2
7	Övre spindeltätning	kolfyllt PTFE + EPDM	
8	Spindelskyddsror	rostfritt stål	X5CrNiMo17-12-2
9	Nyckeltag	rostfritt stål	X5CrNiMo17-12-2

# Kulventil

Helsvetsad, för kulvertssystem

AT 3594



## Mått och vikt

Ansl.	40	50	65	80	100	125	150	200
A	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
B	401	411	415	426	450	455	474	520
C	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1
Vikt	10	14	17	20	32	45	80	100

Mått i mm, vikt i kg

## Funktion och konstruktion

Helsvetsad rörkonstruktion med svetsändar, avpassade för direkt insvetsning i rörssystem. Kulans genomlopp är strypt en dimension.

Kulan är inspänd mellan två sätesringar av kolfyllt PTFE. Med dubbla spindel-tätningar, en undre och en övre.

Ventilen levereras som standard med extra långa svetsändar och lång spindel, anpassad för inskumning i prefabricerat kulvertrör. DN40 till DN80 med nyckeltag för manövrering med T-nyckel. DN100 till DN200 med nyckeltag för manövrering med portabel planetväxel.

## Tekniska data

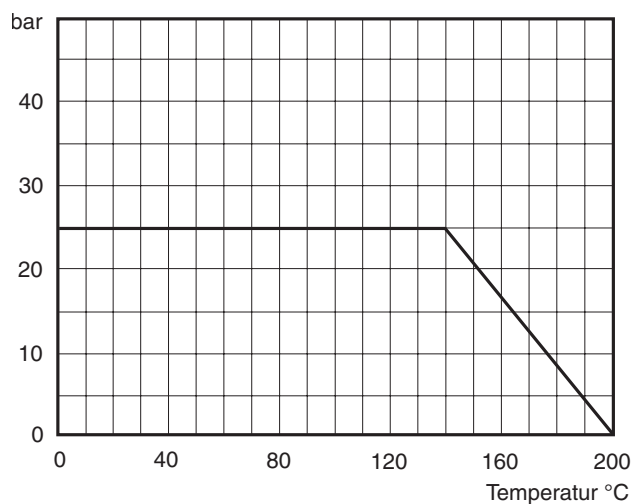
Fig. nr	Ansl.	Max. arbetstryck vid 120 °C
AT 3594	40-200	25 bar

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls.  
Armatec ansvarar inte för eventuella tryckfel eller missförstånd.  
Dokumentet får kopieras endast i sin helhet.



## Tryck och temperatur

Tryck bar (e)



### Kv-värde

Ansl	40	50	65	80	100	125	150	200
Kvs	67	105	164	276	419	655	1022	1472

### Vridmoment vid differenstryck 16 bar

Ansl.	40	50	65	80	100	125	150	200
Nm	20	27	40	80	140	200	380	550

**OBS!** För säker dimensionering av manöverdon bör vridmomentet multipliceras med faktorn 2,0.

## Installation

Ventilen kan monteras i valfritt läge, oberoende av fluidens strömningsriktning. Insvetsning ska utföras med kulan i helt öppet läge. Vid gassvetsning kan det vara nödvändigt att samtidigt kyla ventilhuset för att inte skada sätesringar och spindeltätning.

## Tillbehör och varianter

Kan förses med olika typer av manöverdon.

Finns även i standardutförande med kortare svetsändar för insvetsning i värme-system inomhus och även med kopparrörsändar, för lödning.

## Underhåll och reservdelar

Kulventilen är i princip underhållsfri. Dock bör regelbunden tillsyn och manöverkontroll göras för säker drift och funktion.

## Märkning

DN, PS, material i tryckbärande delar, tillverkningsår och -månad, AT-nr samt P-märkning anges på ventilens märkskylt.

# Kulventil

Helsvetsad, för kulvertsystem

AT 3594

## Beställningsnyckel

Ansl.	AT-nr
40	3594-40
50	3594-50
65	3594-65
80	3594-80
100	3594-100
125	3594-125
150	3594-150
200	3594-200

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls.  
Armatec ansvarar inte för eventuella tryckfel eller misstäckning.  
Dokumentet får kopieras endast i sin helhet.

