

Allmänt

Ventilen har konstruerats och tillverkats för användning i system där driftsförhållanden är lämpliga för anordningen enligt tillämpbara standarder. Brukaren ansvarar för val av material och konstruktivt utförande med hänsyn till gällande driftsförhållande.

Ventilerna uppfyller kraven i AFS 1999:4, direktivet för tryckbärande anordningar, enligt respektive gällande produktblad. Ventiler < DN 32, samt 8§ skall ej omfattas av "Försäkran om överensstämmelse".

Ett rörsystem planeras normalt för enkelriktad strömning. Detta innebär att vid t. ex pumpstopp bör en anordning som förhindrar flöde i icke önskad riktning installeras. En backventil tillåter endast en strömningsriktning.

Märkning

Ventilerna är märkta med tillverkare, PN, DN, flödespil och i förekommande fall med CE-märke.

Risker vid användning

Varning

Vid hantering av fluider som kan orsaka skador på människors hälsa, omgivning eller egendom, skall nödvändiga förebyggande säkerhetsarrangemang vidtagas. Klämrisk föreligger p.g.a. ventilernas konstruktion. Inga fingrar eller andra kroppsdelar får vara i ventilen.

Ankomstkontroll

Kontrollera att backventilen motsvarar beställningen och att den är fri från skador samt att rätt bruksanvisning är medskickad.

Hantering

Backventilen förvaras i lämpligt utrymme för att undvika korrosion och nedsmutning.

Vid hantering skall backventilens storlek och vikt beaktas så att personskador undviks. Använd backventilens eventuella lyftöglor vid tunga lyft.

OBS!! Klämrisk föreligger p.g.a. ventilernas konstruktion.

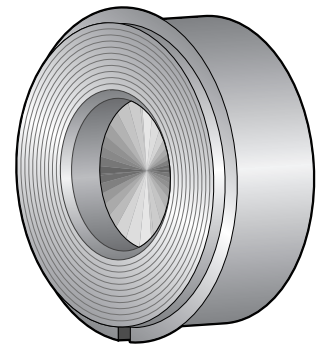
Montering

Innan monteringen påbörjas skall kontroll utföras, att backventilen överensstämmer med systemets konstruktionsdata och driftsförhållanden. Rörledningen ska vara fri från föroreningar, glödskalet och annat som kan störa ventilens funktion.

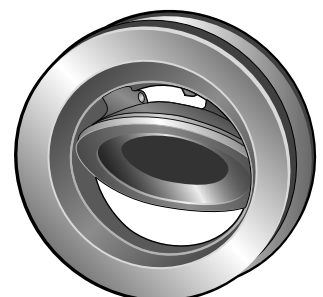
Kontrollera att flänsarna, som backventilen skall monteras mellan, är parallella, har samma centrumlinje och att avståndet mellan flänsarna är anpassat till ventilens bygglängd. Använd aldrig en ventil för att rätta ut rörsträckor.

Säkerställ att backventilens flödespil överensstämmer med flödesriktningen. Backventilen kan monteras i horisontell och vertikal ledning. För ventiler AT 2650-2656 och AT 2660-2692 samt för AT 1170-1176 i DN 125-200 gäller att vid installation i vertikal ledning ska flödet vara uppåtriktat.

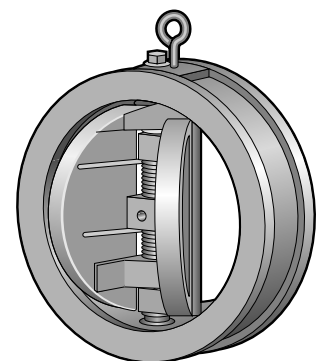
Backventilerna saknar egna flänsar och är konstruerade för montage mellan flänsar. Anslutningarna följer DIN 2501.



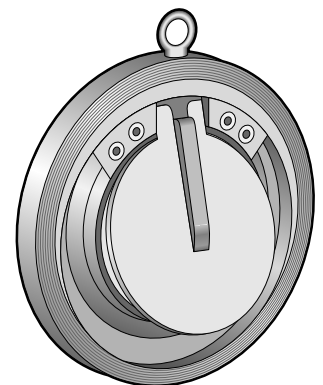
AT 1170-serien



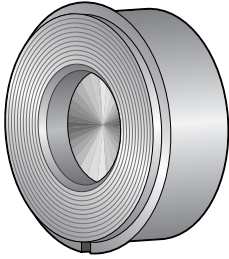
AT 2646



AT 2650-serien



AT 2660-serien



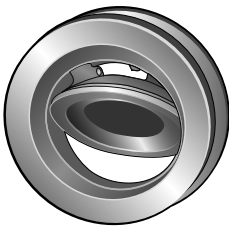
AT 1170-serien

Montering av backventil AT 1170-1176 i horisontell ledning:

- 1 Placera nedre flänsbultar och dess muttrar.
- 2 Sätt ventilen på plats mellan flänsarna med en flänspackning på varje sida.
- 3 Centrera ventilen, montera resterande flänsbultar och dra fast dessa växelvis.

Montering av backventil AT 1170-1176 i vertikal ledning:

- 1 Lägg flänspackningen på den nedre flänsen.
- 2 Placera ventilen tillsammans med den övre flänspackningen mellan flänsarna.
- 3 Centrera ventilen, sätt flänsbultarna på plats och dra fast dessa växelvis.



AT 2646

Montering av backventil AT 2646 i horisontell ledning.

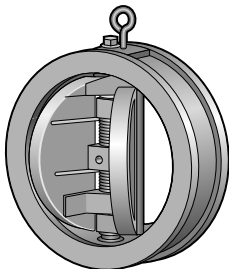
Ventilens axel skall ligga vågrätt i rörledningen.

- 1 Placera nedre flänsbultar och dess muttrar.
- 2 Sätt ventilen på plats mellan flänsarna med en flänspackning på varje sida.
- 3 Centrera ventilen, montera resterande flänsbultar och dra fast dessa växelvis

Montering av backventil AT 2646 i vertikal ledning:

Backventilens ögla kan placeras i valfri position.

- 1 Lägg flänspackningen på den nedre flänsen.
- 2 Placera ventilen tillsammans med den övre flänspackningen mellan flänsarna.
- 3 Centrera ventilen, sätt flänsbultarna på plats och dra fast dessa växelvis.



AT 2650-serien

Montering av backventil AT 2650-2656 i horisontell ledning:

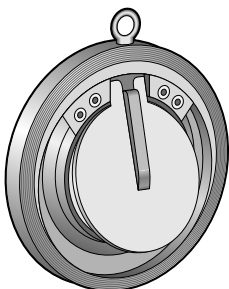
Backventilens ögla markerar centrum av ventilsjändeln. Vid centrering av ventilen ska ögla vara i vertikal position i förhållande till rörledningen.

- 1 Placera nedre flänsbultar och dess muttrar.
- 2 Sätt ventilen på plats mellan flänsarna med en flänspackning på varje sida.
- 3 Centrera ventilen, montera resterande flänsbultar och dra fast dessa växelvis.

Montering av backventil AT 2650-2656 i vertikal ledning:

Backventilens ögla kan placeras i valfri position.

- 1 Lägg flänspackningen på den nedre flänsen.
- 2 Placera ventilen tillsammans med den övre flänspackningen mellan flänsarna.
- 3 Centrera ventilen, sätt flänsbultarna på plats och dra fast dessa växelvis.



AT 2660-serien

Montering av backventil AT 2662-2692 i horisontell ledning:

Backventilens ögla markerar centrum av ventilen. Vid centrering av ventilen ska ögla vara i vertikal position i förhållande till rörledningen.

- 1 Placera nedre flänsbultar och dess muttrar.
- 2 Sätt ventilen på plats mellan flänsarna med en flänspackning på varje sida.
- 3 Centrera ventilen, montera resterande flänsbultar och dra fast dessa växelvis.

Montering av backventil AT 2662-2692 i vertikal ledning:

Backventilens ögla kan placeras i valfri position.

- 1 Lägg flänspackningen på den nedre flänsen.
- 2 Placera ventilen tillsammans med den övre flänspackningen mellan flänsarna.
- 3 Centrera ventilen, sätt flänsbultarna på plats och dra fast dessa växelvis.

Idrifttagning

Före idrifttagning ska rörsystemet rensas och avluftas.

Säkerställ att eventuella vätskor som används vid rengöring före driftstart ej orsakar skador på ventilen.

Drift och skötsel

Ventilerna är underhållsfria vid normala driftsförhållanden.
Dock rekommenderas att bultförbanden kontrolleras med vissa mellanrum.

Funktionskontroll och åtgärder

Före demontering av backventilen ska denna göras trycklös och avkylas.
Vid farliga fluider måste tömning och luftning utföras.

Reservdelar

Ventilen är underhållsfri och fordrar ingen reservdelshållning.

Försäkran om överensstämmelse enligt för produkten gällande EU-direktiv

Artikelnummer	DN	Modul
AT 1170	65-200	A
AT 1171	65-100	A
AT 2662	65-200	A
AT 1172	80-100	A1
AT 1174, 1176	32-100	A1
AT 2646	50-600	A1
AT 2652, 2654, 2656	50-100	A1
AT 2662	250-350	A1
AT 2672, 2674, 2682, 2692	50-100	A1
AT 1172	125-150	H
AT 1174, 1176	125-200	H
AT 2652, 2654, 2656	125-600	H
AT 2662	350-600	H
AT 2672, 2674, 2682, 2692	125-600	H

P L A N U N G · E N T W I C K L U N G · H E R S T E L L U N G



Konformitätserklärung / Declaration of Conformity

nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG / acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EG

Name und Anschrift des Herstellers / Name and Address of Manufacturer

RITAG Ritterhuder Armaturen GmbH & Co. Armaturenwerk KG
Industriestr. 7-9
D-27711 Osterholz-Scharmbeck

Beschreibung des Druckgerätes / Description of the Pressure Equipment

Type	DN	PN	Type	DN	PN
SR60.06	32 bis 100	6	SR10.16	125 bis 200	6 bis 16
SR70.16	65 bis 100	6 bis 16	SR12.16	65 bis 200	6 bis 16
ZRK4	65 bis 200	6 bis 16	ZRL4	65 bis 200	6 bis 16
ZRD G/K3	65 bis 200	6 bis 16	ZRD G/API594	21/2" bis 6"	Class125, 150
ZRD G4/K3	65 bis 200	6 bis 16	ZRD G4/API594	21/2" bis 6"	Class125, 150
ZRD4/K3	65 bis 200	6 bis 16	ZRD4/API594	21/2" bis 6"	Class125, 150
ZRD6/K3	65 bis 200	6 bis 16	ZRD6/API594	21/2" bis 6"	Class125, 150

Konformitätsbewertungsverfahren / Conformity Assessment Procedure

Modul / Module A

Name und Adresse der benannten Stelle / Name and Address of the Notified Body

LRQA GmbH Hamburg
Mönckebergstrasse 27
20095 Hamburg

Der unterzeichnende Hersteller bescheinigt hiermit, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung dieser Druckgeräte den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG entspricht.
The signing manufacturer confirms by this declaration that design, manufacturing and inspection of these pressure equipments meet the requirements of the Pressure Equipment Directive 97/23/EG.


Angewandte harmonisierte Normen / Applied Harmonized Standards

Zur Zeit keine harmonisierten Normen verfügbar
No harmonized standards available at present

Andere angewandte Normen und Regelwerke / Other Applied Standards and Technical Rules

AD 2000, DIN3230, DIN3840, VdTÜV1253, VdTÜV100, TRD110

22.01.2002
Datum / Date


Unterschrift / Authorized Subscriber

■ Telefon +49 (0) 47 91-92 09-0
■ Telefax +49 (0) 47 91-92 09-85
■ e-mail contact@RITAG.com
■ Internet www.RITAG.com

RITAG Armaturenwerk
Postfach 13 32
D-27703 Osterholz-Scharmbeck
Industriestrafte 7-9
D-27711 Osterholz-Scharmbeck

Banken
Kreissparkasse Ritterhude (BLZ 291 523 00); 402 206
Deutsche Bank Bremen (BLZ 290 700 50); 5 411 509
Bremer Landesbank (BLZ 290 500 00); 1 005 923 009
USA-KNr.: DE1625642



Certifikat-Nr.: 910345

Handelsregister Osterholz-Scharmbeck · HRB 1227 · Persönl. haftende Gesellschafterin: Ritterhuder Armaturen GmbH · Handelsregister: Osterholz-Scharmbeck · HRB 292
Geschäftsführer: Gisela Charteree, Dipl.-Ing. Thomas Gellweiler

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls.
Armatec ansvarar inte för eventuella tryckfel eller misststånd.
Dokumentet får kopieras endast i sin helhet.



P L A N U N G · E N T W I C K L U N G · H E R S T E L L U N G



Konformitätserklärung / Declaration of Conformity

nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG / acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EG

Name und Anschrift des Herstellers / Name and Address of Manufacturer

RITAG Ritterhuder Armaturen GmbH & Co. Armaturenwerk KG
Industriestr. 7-9
D-27711 Osterholz-Scharmbeck

Beschreibung des Druckgerätes / Description of the Pressure Equipment

Type	DN	PN	Type	DN	PN
SR20.40	32 bis 100	6 bis 40	SR33.40	32 bis 100	6 bis 40
SR20.40St	32 bis 100	6 bis 40	SR34.40	32 bis 100	6 bis 40
SR22.40	32 bis 100	6 bis 40	SR35.40	32 bis 100	6 bis 40
SR30.40	32 bis 100	6 bis 40	SR55.40	32 bis 100	6 bis 40
SR31.40	32 bis 100	6 bis 40	HSR20.160	32 bis 100	63 bis 160
SR32.40	32 bis 100	6 bis 40	HSR30.160	32 bis 100	63 bis 160
SR40.40	32 bis 100	6 bis 40	SR50.40	32 bis 100	6 bis 40
ZRK1	50 bis 100	10 bis 40	ZRL1	50 bis 100	10 bis 40
ZRK1-S	50 bis 100	10 bis 40	ZRL1-S	50 bis 100	10 bis 40
ZRK2	50 bis 100	10 bis 40	ZRL2	50 bis 100	10 bis 40
ZRK3	50 bis 100	10 bis 40	ZRL3	50 bis 100	10 bis 40
ZRK4	250, 300	6 bis 16	ZRL4	250, 300	6 bis 16
ZRK5	50 bis 100	10 bis 40	ZRL5	50 bis 100	10 bis 40
ZRD1/K3	50 bis 100	6 bis 40	ZRD3/API594	2" bis 4"	Class150 bis 300
ZRD2/K3	50 bis 100	6 bis 40	ZRD G/API594	8", 10"	Class125, 150
ZRD3/K3	50 bis 100	6 bis 40	ZRD G4/API594	8", 10"	Class125, 150
ZRD1/API594	2" bis 4"	Class150 bis 300	ZRD4/API594	8", 10"	Class125, 150
ZRD2/API594	2" bis 4"	Class150 bis 300	ZRD6/API594	8", 10"	Class125, 150

Konformitätsbewertungsverfahren / Conformity Assessment Procedure

Modul / Module A1

Name und Adresse der benannten Stelle / Name and Address of the Notified Body

LRQA GmbH Hamburg
Mönckebergstrasse 27
20095 Hamburg

Der unterzeichnende Hersteller bescheinigt hiermit, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung dieser Druckgeräte den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG entspricht.
The signing manufacturer confirms by this declaration that design, manufacturing and inspection of these pressure equipments meet the requirements of the Pressure Equipment Directive 97/23/EG.

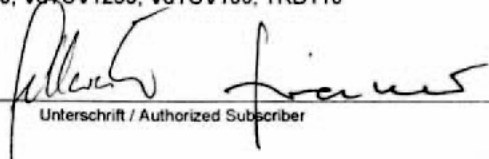
Angewandte harmonisierte Normen / Applied Harmonized Standards

Zur Zeit keine harmonisierten Normen verfügbar
No harmonized standards available at present

Andere angewandte Normen und Regelwerke / Other Applied Standards and Technical Rules

AD 2000, DIN3230, DIN3840, VdTÜV1253, VdTÜV100, TRD110

22.01.2002
Datum / Date


Unterschrift / Authorized Subscriber

■ Telefon +49 (0) 47 91-92 09-0
■ Telefax +49 (0) 47 91-92 09-85
■ e-mail contact@ritag.com
■ Internet www.ritag.com

RITAG Armaturenwerk
Postfach 13 32
D-27703 Osterholz-Scharmbeck
Industriestraße 7-9
D-27711 Osterholz-Scharmbeck

Banken
Kreissparkasse Ritterhude (BLZ 291 523 00) 402 206
Deutsche Bank Bremen (BLZ 290 700 50) 5 411 509
Bremmer Landesbank (BLZ 290 500 00) 1 005 923 009
USI-IdNr.: DEH6256421



Handelsregister Osterholz-Scharmbeck - HRA 1227 - Parsiell. haftende Gesellschaften: Ritterhuder Armaturen GmbH - Handelsregister Osterholz-Scharmbeck - HRB 2102
Geschäftsführer: Guala Chatterjee, Dipl.-Ing. Thomas Gelwiker

Certificate-No. 970365

P L A N U N G - E N T W I C K L U N G - H E R S T E L L U N G



Konformitätserklärung / Declaration of Conformity

nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG / acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EG

Name und Anschrift des Herstellers / Name and Address of Manufacturer

RITAG Ritterhuder Armaturen GmbH & Co. Armaturenwerk KG
Industriestr. 7-9
D-27711 Osterholz-Scharmbeck

Beschreibung des Druckgerätes / Description of the Pressure Equipment

Type	DN	PN	Type	DN	PN
SR20.40	125 bis 200	6 bis 40	SR30.40	125 bis 200	6 bis 40
SR20.40St	125 bis 200	6 bis 40	SR34.40	125 bis 200	6 bis 40
SR22.40	125 bis 200	6 bis 40	SR35.40	125 bis 200	6 bis 40
SR25.40St	250 bis 300	6 bis 40	SR55.40	125 bis 200	6 bis 40
ZRK1	125 bis 600	10 bis 40	ZRL1	125 bis 600	10 bis 40
ZRK1-S	125 bis 600	10 bis 40	ZRL1-S	125 bis 600	10 bis 40
ZRK2	125 bis 600	10 bis 40	ZRL2	125 bis 600	10 bis 40
ZRK3	125 bis 600	10 bis 40	ZRL3	125 bis 600	10 bis 40
ZRK4	350 bis 600	10 bis 16	ZRL4	350 bis 600	10 bis 16
ZRK5	125 bis 600	10 bis 40	ZRL5	125 bis 600	10 bis 40
ZRD G/K3	350 bis 600	6 bis 16	ZRD G/API594	12" bis 24"	Class 150
ZRD G4/K3	350 bis 600	6 bis 16	ZRD G4/API594	12" bis 24"	Class 150
ZRD4/K3	350 bis 600	6 bis 16	ZRD4/API594	12" bis 24"	Class 150
ZRD6/K3	350 bis 600	6 bis 16	ZRD6/API594	12" bis 24"	Class 150
ZRD1/K3	125 bis 600	6 bis 40	ZRD1/API594	5" bis 24"	Class 150 bis 300
ZRD2/K3	125 bis 600	6 bis 40	ZRD2/API594	5" bis 24"	Class 150 bis 300
ZRD3/K3	125 bis 600	6 bis 40	ZRD3/API594	5" bis 24"	Class 150 bis 300

Konformitätsbewertungsverfahren / Conformity Assessment Procedure

Modul / Module H

Name und Adresse der benannten Stelle / Name and Address of the Notified Body

LRQA GmbH Hamburg
Mönckebergstrasse 27
20095 Hamburg

Der unterzeichnende Hersteller bescheinigt hiermit, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung dieser Druckgeräte den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG entspricht.
The signing manufacturer confirms by this declaration that design, manufacturing and inspection of these pressure equipments meet the requirements of the Pressure Equipment Directive 97/23/EG.

Angewandte harmonisierte Normen / Applied Harmonized Standards

Zur Zeit keine harmonisierten Normen verfügbar
No harmonized standards available at present

Andere angewandte Normen und Regelwerke / Other Applied Standards and Technical Rules

AD 2000, DIN3230, DIN3840, VdTÜV1253, VdTÜV100, TRD110

22.01.2002

Datum / Date

Unterschrift / Authorized Subscriber

☐ Telefon +49 (0) 47 91-92 09-0
☐ Telefax +49 (0) 47 91-92 09-85
☐ e-mail contact@RITAG.com
☐ Internet www.RITAG.com

RITAG Armaturenwerk
Postfach 13 32
D-27703 Osterholz-Scharmbeck
Industriestraße 7-9
D-27711 Osterholz-Scharmbeck

Banken
Kreissparkasse Ritterhude (BLZ 291 523 00) 402 206
Deutsche Bank Bremen (BLZ 290 700 50) 5 411 509
Bremer Landesbank (BLZ 290 500 00) 1 005 923 009
USI idNr.: DE116256421

Handelsregister Osterholz-Scharmbeck - HRA 1227 - Personl. Inhaberin: Gesellschaft: Ritterhuder Armaturen GmbH - Handelsregister Osterholz-Scharmbeck - HRB 2102
Geschäftsführer: Golo Chatterjee, Dipl.-Ing. Thomas Gellweiler



Certificate-No. 910265

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls.
Armatec ansvarar inte för eventuella tryckfel eller misststånd.
Documenten får kopieras endast i sin helhet.

