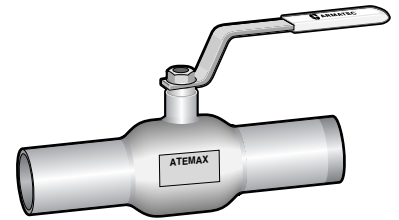


Allmänt

Ventilen har konstruerats och tillverkats för användning i system där driftförhållanden är lämpliga för anordningen enligt tillämpbara standarder.

Brukaren ansvarar för val av material och konstruktivt utförande med hänsyn till gällande driftförhållande.

Ventilen får användas enligt AFS 1999:4 enligt kategori III, fluidgrupp 1 och 2.



Märkning

Ventilerna märkta med AT-nummer, DN, PN, tillverkare och CE-märke (ventil < DN 32, fordrar inget CE-märke).

Risker vid användning

Vid manövrering av ventil med spak skall man hålla längst ut på spaken för att undvika klämskador mellan spak och ventil.

Varning!

När fluider, som kan orsaka skador på människors hälsa, omgivning eller egendom används, skall nödvändiga förebyggande säkerhetsarrangemang vidtagas.

Ansvaret att kontrollera eventuellt läckage från spindelpackning vilar på användaren och/eller beställaren.

Ankomstkontroll

Kontrollera att ventilen motsvarar beställningen och att den är fri från skador.

Hantering

Ventilen skall förvaras i lämpligt utrymme för att undvika korrosion och nedsmutsning. Medlevererade skydd skall vara påsatta. Inga lyft skall göras i spak eller manöverdon. Vid hantering skall ventilens storlek och vikt beaktas, så att personskador undviks.

Montering

Innan monteringen påbörjas skall kontroll utföras, att ventilen överensstämmer med systemets konstruktionsdata och driftförhållanden. Tillse att rörledningen är fri från föroreningar, glödska och annat som kan störa ventilens funktion. Vid insvetsning av ventil måste val av svetsmetod, tillsatsmaterial och myndighetskrav beaktas. Kontrollera att de rörändar som armburen skall monteras mellan, är parallella, har samma centrumlinje och att avståndet mellan rörändarna är anpassat till ventilens bygglängd. Använd aldrig en ventil för att dra ihop eller räta ut felaktigt förlagda rörsträckor. Är ventiler monterade så nära varandra att det inestängda mediet kan förorsaka expansion, skall avsäkring eller annan åtgärd vidtas.

Installation av produkt i byggnad skall göras så att den blir åtkomlig för utbyte och underhåll.

Om produkten har en pil som anger strömningsriktningen skall denna följas. Med hänsyn till brandrisk skall ventil med brandfarligt media ej monteras i anslutning till elkomponenter eller hela föremål, då eventuellt läckage från ventilen kan förorsaka problem.

Svetsinstruktion:

AT 3570A, AT 3573A

1 Tillse att ventilen står i öppet läge. **Undantag:** Vid svetsning av vertikal ventil

skall ventilen vara stängd då den nedre anslutningen svetsas. Detta för att förhindra att värme skall skada sätesringarna.

2 Utför svetsningen och låt svetsen kallna.

3 Rengör ventil och rörledning efter svetsningen. Ventilen får därefter manövreras.

Vid gassvetsning skall ventilen kylas med kylpasta eller våt trasa för att förhindra skador på sätesringar och o-ringar.

AT 3573A, AT 3575A

För ventiler med gängändar används gängningstape e dyl. Kontrollera att anslutande rörledningens gängor är rena. Skruva fast ventilen.

Varning!

Om ventilen är enda avstängningsanordning mot atmosfär, skall den proppas eller på annat sätt säkras mot atmosfär.

Idrifttagning

Under uppstart skall rörsystemet rensas och avluftas med fullt öppen ventil. Ventilen är öppen då spaken är i linje med rörledningen.

Säkerställ att eventuella vätskor som används vid rengöring före driftstart ej orsakar skador på ventilen.

Drift och skötsel

Motionering av ventilen minst var 6:e månad, vilket skall dokumenteras genom förda journaler, t.ex. genom löpande underhållssystem. I samband med första motioneringstillfället efter installation skall även i förekommande fall packbox efterdras. Ventilerna är i helsvetsat utförande. När kulventilen är i drift skall den alltid befinna sig i öppet eller stängt läge. Halvlägen kan skada sätesringarna och måste därför undvikas. Eventuella tryckslag får ej överskrida ventilens tryckklass. Kan tryckslag befaras måste skyddsåtgärder vidtagas.

Funktionskontroll och åtgärder

Före demontering av ventilen eller före reparations- och underhållsarbeten på ventilen skall hela produkten göras trycklös och avkylas. Vid farliga media måste tömning och luftning utföras.

Reservdelar

Erfordras ej.

