

## Allmänt

Smutsfiltret har konstruerats och tillverkats för användning i system där driftförhållanden är lämpliga för anordningen enligt tillämpbara standarder. Brukaren ansvarar för val av material och konstruktivt utförande med hänsyn till gällande driftförhållande.

Denna bruksanvisning följer prEN 746-6.

AT 4050A och AT 4051A får användas enligt AFS 1999:4, kategori III, fluidgrupp 1 och 2.

AT 4054A och AT 4055A får användas enligt AFS 1999:4, 8§, fluidgrupp 2.

Smutsfiltret är speciellt lämpat för montering genom flänsning/insvetsning i stål-rör i värme och kylsystem.

Silinsatsen är rostfri och utbytbar. Locket som kan demonteras, tätas med O-ring.

## Märkning

Följande information återfinns på filtret:

Tillverkare	Armatec
Tillverkningsår	XXXX
Artikelnummer	AT 40XX
Högsta tillåtna tryck PS, AT 4050A, 4051A	16 bar(e)
Högsta tillåtna tryck PS, AT 4054A, 4055A	10 bar(e)
Lägsta resp högsta tillåtna temperatur TS	Beroende på typ, se produktblad
DN	Beroende på dimension
Pil	Anger flödesriktning
CE	För AT 4050A, AT 4051A

## Risker vid användning

Personligt skydd skall användas.

### Risk för brännskador

Filtret får ej beröras förrän man på säkert sätt förvärvat sig om att temperaturen är högst +40°C.

### Risk för övertryck

Öppning av lock eller resnpropp får endast ske då filtret är konstaterat trycklöst.

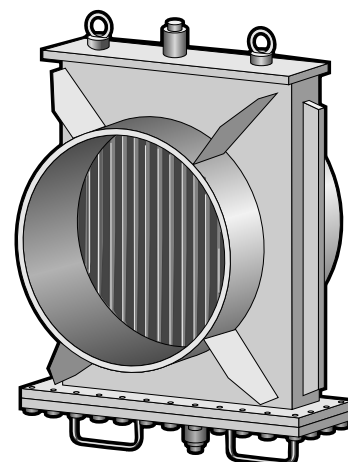
## Ankomstkontroll

Kontrollera att smutsfiltret motsvarar beställningen och att det är fritt från skador samt att rätt bruksanvisning är medskickad. Filtret skall förvaras i uppvärmt utrymme för att undvika korrosion och nedsmutsning.

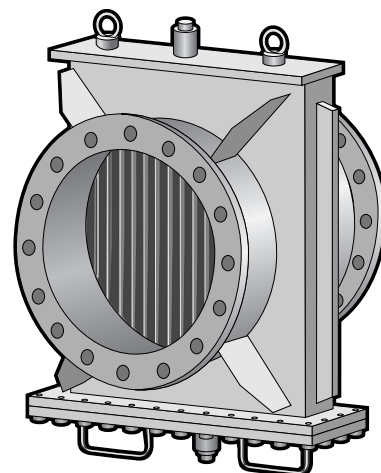
## Montering

Innan montering påbörjas skall kontroll utföras så att filtret överensstämmer med systemets konstruktionsdata och driftförhållanden.

Kontrollera före monteringen att filtret är fritt från föroreningar och rester av em-



AT 4051A, AT 4055A



AT 4050A, AT 4054A

ballage. Monteringen av filtret bör ske så att underhåll och eventuellt framtida utbyte möjliggörs. Filtret monteras i strömningsriktningen så att denna stämmer överens med märkskyltens pilriktning.

Filtret ansluts med flänsning alternativt insvetsning mot befintligt rörsystem. För bästa funktion monteras filtret med anslutningsrören horisontellt med locket nedåt och filtrets pil i flödesriktningen.

Vid svetsarbetet tillses att filtret inte utsätts för så mycket värme att lockpackningen skadas.

## Drift och skötsel

Under anläggningens inkörningsperiod bör filtret rengöras 2-3 gånger/år, därefter en gång per år. Visar det sig att filtret snabbt sättes igen, bör rengöring ske oftare såväl under inkörningsperioden som vid normal drift.

När anläggningen är i drift fångas partiklar upp av silen eller faller ned i filterhusets botten. Före demontering av filtret eller före reparations- och eller underhållsarbete skall hela filtret göras trycklöst och avkylas. Vid rengöring av filterhuset demonteras botten- och lockpluggen, varefter spolning kan ske. Alternativt demonteras locket och därefter filterinsatsen som noga rengöres. Om silen skadats skall den bytas ut. Kontrollera vid monteringen att lockpackningen är intakt. Är packningen skadad skall den bytas.

## Funktionskontroll och åtgärder

Före demontering av filtret eller före reparations- och underhållsarbeten på filtret skall detta göras trycklöst och avkylas. Vid farliga media måste tömning och luftning utföras.

Vid rengöring av filterhuset och silinsats demonteras rensproppen, varefter spolning kan ske. Alternativt demonteras locket och därefter rengöres silinsatsen noggrant. Om silinsatsen skadats skall den bytas ut.

Kontrollera att eventuell lockpackning är intakt. Är packningen skadad skall den bytas.

## Reservdelar

Följande reservdelar kan förekomma vid service och reparation av dessa smutsfilter.

Lockpackning AT 4050LYY

Filterinsats AT 4050FXX-YY

XX = maskvidd mm

YY = DN

## Försäkran om överensstämmelse

enligt AFS 1999:4, PED 97/23/EG

AT 4050A, 4051A

### Tillverkare

Armatec AB  
Box 9047  
SE-400 91 Göteborg  
Sweden

### Beskrivning av den tryckbärande anordningen

Smutsfilter för värme- och kylsystem.

### Förfarande för bedömning av överensstämmelse

Kategori III, modul B + C1  
AT 4050A, AT 4051A; DN 150 - 500 EG - typ kontrollintygnr 02-144621.00.

### Använda tekniska specifikationer

Tryckkärlsnormer TKN 87

### Namn och adress till anmält organ

Det Norske Veritas Inspection AB  
Box 30234  
104 25 Stockholm  
Identifikationsnummer 0409

Vi, Armatec AB, bekräftar genom denna försäkran att konstruktion, tillverkning och kontroll öljser kraven i föreskriften **Tryckbärande anordningar AFS 1999:4**.

Västra Frölunda 2003-01-01

Armatec AB



Hans Ramér