

<b>Dimensionsområde</b> 100-1000	<b>PN</b> 6/10/16	<b>Temperaturområde</b> Max 130 °C, 160°C alt. 200 °C	<b>Material</b> Stål
-------------------------------------	----------------------	--	-------------------------

## Användningsområde

Monteras före expansionskärlet när anläggningens maximala drifttemperatur är över 90°C.

## Programtext

### PLD.5 Avsvalningskärl

Avsvalningskärl AT 8303-.... med volym .... liter för inkoppling före AT expansionskärl.

## Kvalitetssäkring

I utförande enligt AFS 1999:4 och är CE-märkt.



AT 8303

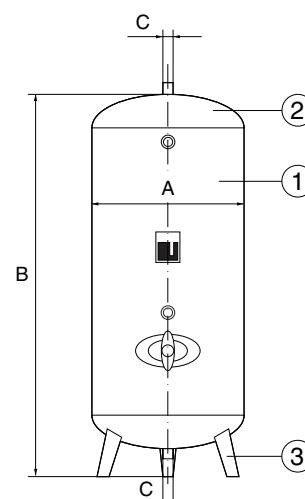
## Detaljförteckning

1	Mantel	stål	SIS 1312
2	Gavlar	stål	SIS 1312
3	Ben	stål	SIS 1312

Ytbehandling: Blästring och grundmålning.

## Mått och vikt

Volym	100	150	200	300	400	600	800	1000
A	450	450	450	550	650	800	800	800
B	980	1130	1465	1460	1430	1430	1460	2220
C	G 1 1/4	G 1 1/4	G 1 1/2	G 1 1/2	G 2	G 2	G 2	G 2
Vikt	40	45	55	65	85	110	160	200



## Funktion och konstruktion

Fungerar som kylare, för att förhindra att temperaturen i expansionskärlet överstiger 70°C. Vid maximal drifttemperatur över 90°C i anläggningen bör därför avsvalningskärl monteras i serie med expansionskärlet. Avsvalningskärlets storlek skall vara minst 20% av expansionskärlets volym.

## Tekniska data

Max. arbetstryck 6,0 bar. Provtryck 8,0 bar.

## Tillbehör och varianter

Kärlet kan även levereras i förstärkt utförande, PN 10 eller PN 16.

## Installation

Kärlet monteras i ledningen till expansionskärlet. Detta innebär att inkommande rör ifrån systemet ansluts i toppen och vidare ledning till expansionskärlet ansluts i botten.

## Underhåll och reservdelar

Invändig undersökning är möjlig genom kärlets inspektionslucka.

## Märkning

Uppgifter om volym, PN, material, tillverkningsår, tillverkarens namn samt tillverkningsnummer anges på kärlets märkskylt.

## Beställningsnyckel

Exempel: AT 8303-100		
Volym	AT-nr	RSK-nr
100 liter	8303-100	554 64 03
150	8303-150	554 64 11
200	8303-200	554 64 29
300	8303-300	554 64 37
400	8303-400	554 64 45
600	8303-600	554 64 60
800	8303-800	
1000	8303-1000	