

Typ	DN	1	2	3	4	5	6	Fluid	7	Fragmenteringsfri
Opti-Gard	25-600	0,35-70	±3%	-200 till 600	95%	Utmärkt	Ja	11	Nej	Ja
Graphite	25-600	0,07-83	±10%	-80 till 170	85%	Medel	8	11	Ja	Nej
Arma-Gard	25-600	0,07-83	±10%	-80 till 170	85%	Medel	8	11	Nej	Nej
Composite Arma-Gard	25-300	0,03-13	±10%	-80 till 300	80%	Medel	9	11	Nej	Nej
Conventional	3-800	0,5-1400	±5%	-200 till 600	85%	Medel	10	11	Nej	Nej
Domed Slotted Lined	25-800	0,3-100	±5%	-200 till 450	85%	Bra	9	11	Nej	Ja
Flat Slotted Lined	25-800	0,07-3,5	±10%	-80 till 250	Upp till 75%	Mycket bra	9	11	Nej	Ja
Safe-Gard	15-500	3,5-185	±10%	-200 till 600	90%	Utmärkt	Ja	11	Nej	Ja
Posi-Gard	50-300	50-300	±25%	-40 till 150	Upp till 60%	Acceptabel	Ja	12	Nej	Ja

För utförligare information ange önskad typ samt uppgift om sprängtryck, fluid, samt min- max- och sprängtryckstemperatur.
Vid installatktion före säkerhetsventil måste sprängblecket vara fragmenteringsfritt.

- | | |
|---|---|
| 1 Sprängtryck, barg | 7 Momentkänslig installation |
| 2 Sprängtryckstolerans | 8 Ja, vid sprängtryck < 1,7 barg krävs vacuumstöd |
| 3 Temperaturområde i °C | 9 Ja, men vacuumstöd erfordras |
| 4 Max arbetstryck av sprängtryck reducerat med minustoleransen | 10 Ja, vid sprängtryck < 30 barg krävs vacuumstöd |
| 5 Livslängd/utmattningsgrad | 11 Vätska, gas och ånga (vg. och se max.temperatur!) |
| 6 Vacuumsäker | 12 Gas och ånga (vg. och se max.temperatur!) |