

Strypventil med bälg

AT 1356A, 1357A

Dimensionsområde DN 15 - 150	PN 40	Temperaturområde max 400°C	Material Stål Rostfritt stål
--	-----------------	--------------------------------------	---

Användningsområde

Som strypventil för:

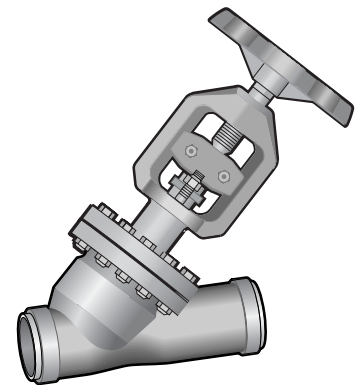
- ånga
- kondensat
- hetvatten
- hetolja
- hälso- och miljöfarliga medier.

Kvalitetssäkring

Tryckbärande delar tillverkas i gjuteri, som är generellt godkänt av alla betydande organ.

Intyg SS-EN10204, typ 2.2 och 3.1B, samt från de flesta klassningssällskap (typ av intyg anges vid beställning).

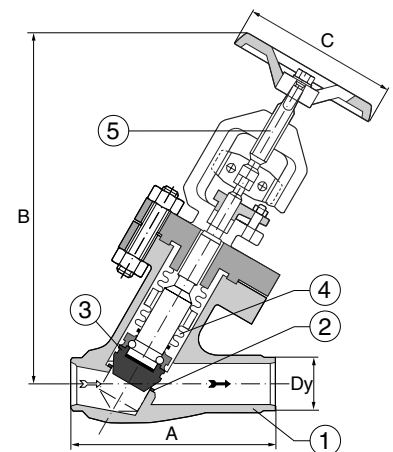
Provning sker enligt SS-ISO 5208. Läckageklass 1.



AT 1356A

Detaljförteckning

DN	AT 1356A			AT 1357A	
		15-50	65-150	15-150	
1	Ventilhus	stål	1.04060	1.0619/1.0305	1.4581/1.4571 (rostfritt)
2	Säte	rostfritt stål	1.4370	1.4370	Stellit 21
3	Kägla	rostfritt stål	1.4021	1.4021	1.4571/Stellit 6
4	Veckbälg	rostfritt stål	1.4571	1.4571	1.4571
5	Spindel	rostfritt stål	1.4122	1.4122	1.4571



Mått och vikt

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
A	130	130	130	160	180	210	290	310	350	400	480
B	220	220	220	270	270	300	370	460	470	510	820
C	120	120	120	150	150	175	175	200	250	300	400
Dy	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3
Vikt	6,0	6,0	7,0	8,5	8,5	13,0	11,0	25,0	32,0	36,0	101,0

Mått i mm, vikt i kg.

Funktion och konstruktion

Veckbälgen (4) förhindrar att mediet kommer i kontakt med packboxen. Det innebär att risken för packboxläckage elimineras.

- Underhållsfri
- Utvändig spindelgångning
- Koniska tätningsytor
- Stigande ratt
- Visaranordning som visar öppet/stängt
- Låsbar slaglängd

Tekniska data

Tryck och temperatur

Enligt DIN 2401, se diagram under Teknisk information, med följande maxvärden:

Fig. nr.	Arbetsstryck max. bar	Arbetstemp. max. °C
AT 1356A, 1357A	40	120
	35	200
	28	300
	21	400

Tryckfall

För beräkning av tryckfall används följande värden:

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
K _{vs}	7	11	16	26	40	69	111	153	224	367	538

Avlastningskägla

Vid differensstryck större än nedanstående bör ventilen, för att underlätta manövrering och ge god kägeltäthet, förses med avlastningskägla.

DN	150
Δp bar	17

Tillbehör och varianter

Pneumatiskt manöverdon.

Större dimensioner på förfrågan.

Installation

Svetsändar enligt SS 1240*.

Kan monteras i valfritt inbyggnadsläge. *Undantag* : Nedåtriktad. spindel

* *Svetsmetod*: Gassvetsning ska undvikas p.g.a. risk för hårdsprickor.

Vid insvetsning ska ventilen vara stängd.

Systemet rensplas före idrifttagning.

Underhåll och reservdelar

Bultförband mellan hus och överdel skall efterdras vid idrifttagning i övrigt är ventilen underhållsfri.

Märkning

Fabrikat, DN, PN, material samt pil visande flödesriktning.

Beställningsnyckel

Exempel: AT 1356A50	
AT 1356A	50
Fig.nr.	DN
AT 1356A = Stål	DN 15-150
AT 1357A= Rostfritt stål	DN 15-150