

# Kulventil

## Långa svetsändar

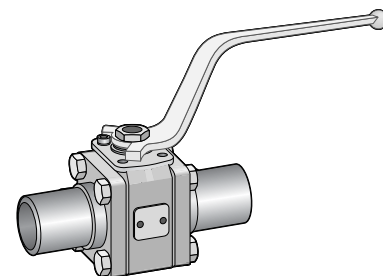
AT 3502W, 3502WP, 3507WP

Dimensionsområde	PN	Temperaturområde	Material
DN 8-100	10/100	-20 - 200 °C	Rostfritt syrafast stål

### Användningsområde

Avstagningsventiler med svetsändar för i huvudsak följande industrier/applikationer:

- Läkemedel
- Bioteknik
- Fotoframkallning
- Kosmetik
- Halvledare
- Livsmedel
- Orbitalsvetsning



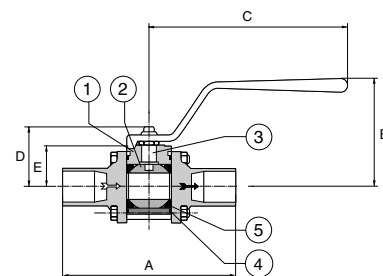
AT 3502W

### Kvalitetssäkring

Provning sker enligt ISO 5208. Läckageklass 3 gäller för ventiltypen. Intyg enligt SS-EN 10204, typ 2.2 och 3.1B. Anges vid beställning.

### CE-märkning

Ventilerna uppfyller kraven i AFS 1999:4, direktivet för tryckbärande anordningar, enligt kategori III, fluidgrupp 1 och 2.



### Detaljförteckning

			AT 3502W		AT 3502WP		AT 3507WP	
1	Ventilhus	rostfritt stål	DN 8-32	X2CrNiMo18.10	DN 8-25	X2CrNiMo18.10	DN 8-25	X2CrNiMo18.10
		rostfritt stål	DN 40-50	G-X6CrNiMo18.10	DN 32-50	G-X6CrNiMo18.10	DN 32-50	G-X6CrNiMo18.10
2	Kula	rostfritt stål	DN 8-50	X2CrNiMo18.10	DN 8-40	X2CrNiMo18.10	DN 8-40	X2CrNiMo18.10
		rostfritt stål			DN 50	G-X6CrNiMo18.10	DN 50	G-X6CrNiMo18.10
3	Spindel	rostfritt stål		X2CrNiMo18.10		X2CrNiMo18.10		X2CrNiMo18.10
4	Ventilhuspackning			PTFE		PTFE		PTFE
5	Sätessring*			PTFE		PTFE		PTFE

\* Sätessring i högttemperatur-utförande: kolfyllt(25%) PTFE, tilläggsbeteckning HT. Sätessringar i andra material mot förfrågan, bl.a. glasfiberarmerad PTFE(tilläggsbeteckning G) eller PEEK.

### Mått och vikt

AT 3502W, 3502WP					
DN	15	20	25	40	50
A	105	112,5	125,4	150,4	166,3
B	93	96	96	116	124
C	140	140	180	200	200
D	40	42	53	71	76
E	30	32	38	42	46
F	11,1	14,2	20,6	31,7	38
Vikt	0,5	0,8	1,4	3,0	4,0

Mått i mm, vikt i kg. Ventilen har ISO top för manöverdonsmontage. För dessa mått, se datablad AT3502.

AT 3507W						
DN	8/10	15	20	25	40	50
A	105	122	125	139	166	197
B	93	96	96	115	140	157
C	140	140	180	180	200	250
D	39,5	42	53	58	75,5	86
E	30	32	38	36	46,5	70
F	11,1	14,2	20,6	25,4	38	50
Vikt	0,5	0,8	1,4	1,9	4,0	6,8

Mått i mm, vikt i kg. Ventilen har ISO top för manöverdonsmontage. För dessa mått, se datablad AT3507.

## Funktion och konstruktion

Tredelad kulventil för orbitalsvetsning i rörledning, utan demontering. Homogen, flytande kula för tät avstängning vid såväl tryck som vacuum. Fjäderbelastad, självkompenserande spindel tätning eliminerar läckage mot/från atmosfären.

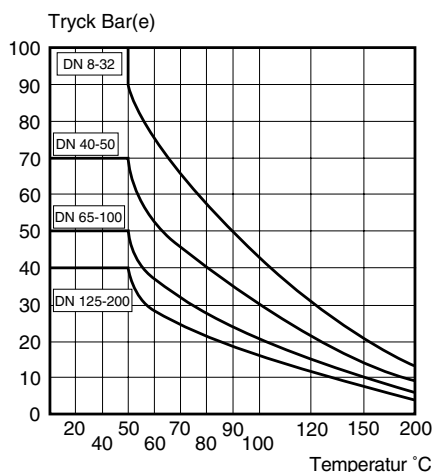
Blåsutsäker, antistatisk spindelkonstruktion för hög säkerhet.

Med normal ytfinhet eller polerad, mekaniskt och/eller elpolerat för hög renhet. Polerade ventiler håller Ra max 0,8µ. Finare ytfinhet mot förfrågan. Ventilen lämpar sig även då man ej orbitalsvetsar men önskar längre svetsändar enligt en speciell rördimension.

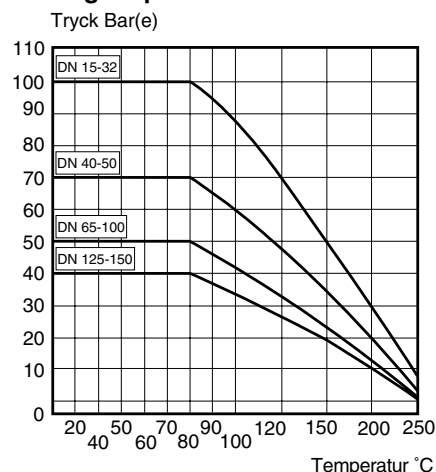
## Tekniska data

Art.nr.	AT 3502W	AT 3502WP	AT 3507WP
DN	15-50	15-50	8-50
Genomlopp	reducerat	reducerat	fullt
Ytfinhet	normal	invändigt polerad Ra 0,8	invändigt polerad Ra 0,8

### Standardutförande



### Högtemperaturutförande



DN	Arbetsstryck max bar			
	8-25	32	40	50
AT 3502W	100	100	70	70
AT 3502WP	100	100	70	70
AT 3507WP	100	70	70	50

Den maximala arbetstemperaturen är 200°C. Denna är dock beroende av trycket. Se tryck- och temperaturdiagram.

DN	ISO 1127	DIN 11850			SMS 308
	Serie 1	Serie 1	2	3	
8	13,5*1,6	-	-	-	-
10	17,2*1,6	12,0*1,0	13,0*1,5	14,0*2,0	-
15	21,3*1,6	18,0*1,0	19,0*1,5	30,0*2,0	12,0*1,0
20	26,6*1,6	22,0*1,0	23,0*1,5	24,0*2,0	18,0*1,0
25	33,7*2,0	28,0*1,0	29,0*1,5	20,0*2,0	25,0*1,2
32	42,4*2,0	34,0*1,0	35,0*1,5	36,0*2,0	33,7*1,2
40	48,3*2,0	40,0*1,0	41,0*1,5	42,0*2,0	38,0*1,2
50	60,3*2,0	52,0*1,0	53,0*1,5	54,0*2,0	51,0*1,2

DN	Vridmoment (Nm)							
	8/10	15	20	25	32	40	50	
3502W, 3502WP	-	4	5	9	15	20	25	
3507WP	4	5	9	15	20	25	50	

DN	Kv-värde							
	8/10	15	20	25	32	40	50	
3502W, 3502WP	-	8	13	30	48	80	120	
3507WP	8	20	40	75	80	170	270	

### Tillbehör och varianter

Kan förses med pneumatiska och elektriska manöverdon, ändlägeskontakter, spindelförlängning, tomrumsreducering, självstängning/öppning med fjäderbelastning, fire-safe, ångmantel, Cryo-utförande, dubbel packbox samt som tankbottenventil. Ventilen finns med annan ytfinhet på både in och utsida samt andra längder på svetsändarna.

### Installation

Svetsändesventiler kan insvetsas utan demontering, se separat montage- och skötselanvisning som medföljer alla ventiler AT9980-3502. Även lämplig för insvetsning i rörledningar med s.k. Orbital-metod.

### Underhåll och reservdelar

Ventilens tredelade konstruktion medger enkelt byte av samtliga detaljer undantaget svetsända. Se separat montage och skötselanvisning AT9980-3502.

# Kulventil

Långa svetsändar

AT 3502W, 3502WP, 3507WP

## Märkning

Fabrikat, DN, PN och material.

## Beställningsnyckel

Exempel: AT 3502WP250X12-25

AT 35	02	WP	250x12	25
Fig. nr.	02 = Reducerat genomlopp 07 = Fullt genomlopp	Utförande W = svetsändar 30mm P = Max Ra 0,8m	Yttermått x godstjocklek	DN

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls.  
Armatec ansvarar inte för eventuella tryckfel eller missförstånd.  
Dokumentet får kopieras endast i sin helhet.

